

Werkzeugmaschinen

CNC und konventionell



Drehen



Fräsen



Schleifen



SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN

Saeilo - der Weg, Menschen miteinander zu verbinden

Erfolg hat hier Tradition



Christian; Maik und
Tim Seeburger,
Geschäftsführer und Söhne

Gegründet wurde Saeilo 1981 als deutsch-koreanischer Unternehmenszusammenschluss. Schon der Firmenname selbst, Saeilo bedeutet im Koreanischen „Der Weg, Menschen miteinander zu verbinden“, unterstreicht, worauf es damals wie heute ankommt: Miteinander durch Kommunikation und Technologie

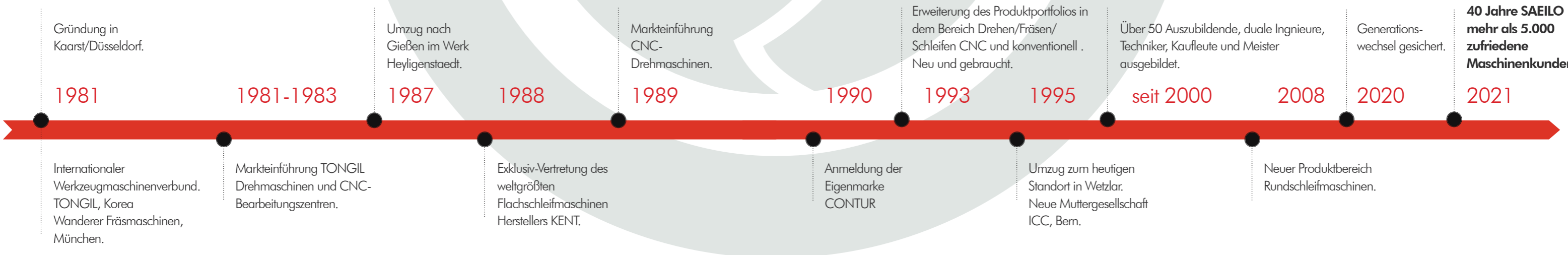
gemeinsam erfolgreich zu sein. Ziel des Zusammenschlusses war anfangs, den deutschen Markt mit hochwertigen, preisgünstig in Fernost produzierten, Werkzeugmaschinen zu versorgen. Die Entwicklung erfolgte in Deutschland nach den hier geltenden hohen Qualitätsansprüchen und die Produktion bei qualifizierten Partnerbetrieben. Saeilo fungierte als Vertriebsgesellschaft für den deutschen Markt und war mit diesem Konzept einer der Branchenvorreiter. Zu Spitzenzeiten gehörten mehr als 4.000 Mitarbeitende zum Team des deutsch-koreanisch-amerikanischen Unternehmenskonglomerats. 1995 erfolgte eine Neuausrichtung des Unternehmens und eine Auflösung des internationalen Herstellerzusammenschlusses.

Zukunftsorientierte Neuausrichtung

Die Schweizer IIC wurde neuer Gesellschafter. Es erfolgte der Umzug von Gießen nach Wetzlar, wo sich seither unser Firmensitz befindet. Von hier aus führt Saeilo aktuell mit 40 erfahrenen Mitarbeitenden das Konzept in neuer Ausrichtung weiter. Gemäß dem Ansatz „Made for Germany“ beliefern wir den deutschen Markt mit hochwertigen und zuverlässigen Werkzeugmaschinen für starke Einsätze und präzise Fertigung. Unsere Produktpalette wird nach deutschen Konstruktions- und Entwicklungsvorgaben gefertigt. Auf eine hohe Qualität und einen zuverlässigen Service können sich unsere Kunden verlassen, denn bei der Leistungsstärke und Zuverlässigkeit legen wir stets höchste Maßstäbe an. Saeilo ist heute ein unabhängiges mittelständisches Unternehmen mit Fokus auf den Vertrieb und die Weiterentwicklung konventioneller und CNC-gesteuerter Werkzeugmaschinen für Drehen, Fräsen und Schleifen. Aufgrund unseres strategischen Managements verfügen wir über eine stabile und effiziente Organisation, die in Kombination mit zuverlässigen Zulieferunternehmen sichere Prozesse und unseren Kunden eine starke Rendite ermöglicht.



Unser Unternehmen gehört zur Schweizer Muttergesellschaft IIC, Bern und profitiert von den Synergien unseres langjährigen Herstellernetzwerkes und Vertriebspartner. Der Generationswechsel erfolgte bereits auf allen Ebenen des Betriebes. Als personell junges und dynamisches Unternehmen sind wir damit für die Herausforderungen des deutschen modernen Werkzeugmaschinenmarktes bestens gerüstet!



Unser Wertekreis

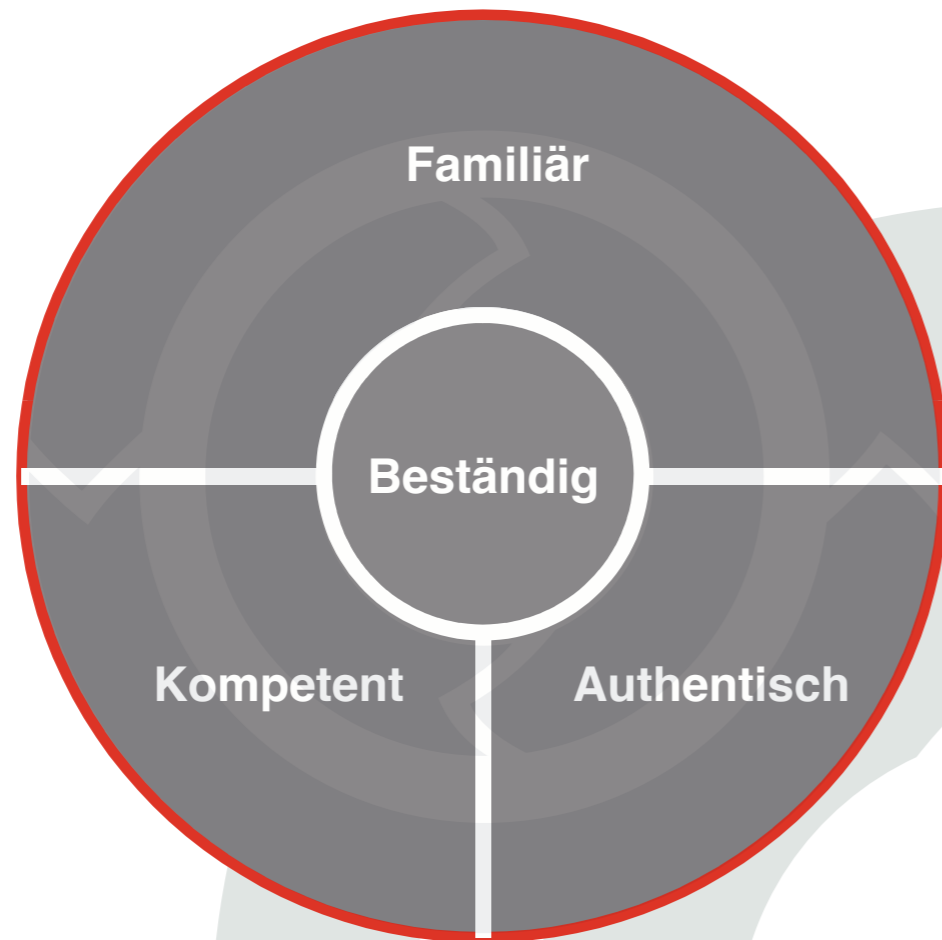
Dafür stehen wir

Unser Wertekreis bildet das Fundament unserer täglichen Arbeit. Er bestimmt den zwischenmenschlichen Umgang miteinander und ist entscheidend für unser Denken und Handeln im Umgang mit allen Mitarbeitenden, Kunden, Vertriebspartnern und Lieferanten.

Wir agieren nachhaltig und beständig. Daher setzen wir nicht auf eine kurzfristige Gewinnmaximierung, sondern auf gewachsene Kundenbeziehungen und eine partnerschaftliche Zusammenarbeit. Beständigkeit heißt für uns auch, sich an Zusagen und Absprachen zu halten.

Als familiär orientiertes Unternehmen ist es uns wichtig, dass sich alle Mitarbeitenden, Kunden und Partner als Menschen wertgeschätzt fühlen. Ein freundschaftlicher Ton, Fairplay und Transparenz bilden dabei die Grundlagen unseres Handelns.

Kompetenz ist entscheidend, um die hohen Qualitäts- und Leistungsansprüche unserer Kunden zu erfüllen. Diesen Anspruch spiegeln auch die Leistungsstärke und hohe Qualität unserer Produkte und Services wieder.



Nur wer seine Leistungsversprechen authentisch trägt und lebt, gewinnt das Vertrauen seiner Kunden langfristig. Und hier schließt sich unser Wertekreis wieder.

Diese Werte werden von allen Mitarbeitenden im täglichen Handeln mit Leben gefüllt.

Unser Qualitätsversprechen

Unsere Herstellerkompetenz

Bei der Qualität und Leistungsstärke unserer Maschinen machen wir keine Kompromisse! Aus diesem Grund führen wir mit den Marken Kent für Flachsleifmaschinen und Tongil für Rundschleifmaschinen Produkte marktführender Anbieter in unserem Sortiment. Mit beiden Lieferanten verbindet uns eine lange Partnerschaft, die bei Tongil sogar bis in die Gründungsphase des Unternehmens reicht.

Eine Frage der Schnelligkeit

Aus unserem gut strukturierten Maschinensortiment sind permanent rund 40 Maschinen kurzfristig lieferbar. Innerhalb kürzester Zeit kann ein Großteil der benötigten Maschinen beim Kunden in Betrieb genommen werden. Profitieren Sie von einer Schnelligkeit, die ihresgleichen in der Branche sucht.



Mit unserer Marke CONTUR bieten wir den Anwendern Qualitäts-Werkzeugmaschinen, die in Kooperation mit leistungsfähigen und zertifizierten Herstellern ständig optimiert und weiterentwickelt werden. Über 40 Jahre Kompetenz in der Zerspanung und die Praxiserfahrung des technischen Kundendienstes bilden hierfür die Basis.

Vielfalt für jeden Bedarf

Mit unserem breit gefächerten Lieferspektrum decken wir beim Drehen, Fräsen und Schleifen den kompletten Bedarf unserer Kunden ab - CNC gesteuert - als auch konventionell. Als einer der führenden Lieferanten für robuste, präzise und starke Anlagen verfügen wir bei unseren Steuerungspartnern über den Herstellerstatus und haben Zugriff auf alle technischen Details und Parameter der gelieferten Maschinen. Das ist für unsere Kunden besonders wichtig, da fast alle Maschinen von uns nach individuellen Anforderungen veredelt und ausgebaut werden können. Aus gutem Grund betreuen wir heute rund 5.000 Maschinenkunden in Deutschland und Europa, darunter viele namhafte Unternehmen und Marktführer in ihrem Bereich.

Profitieren Sie mit SAEILO von:

- kurzfristiger Lieferung von Maschinen, Ersatzteilen und Zubehör
- einem kompetenten und schnellen Service
- partnerschaftlicher und vertrauensbasierter Geschäftsbeziehung
- flexiblen technischen Adaptionen und Zusatzausstattungen





Darum kümmern wir uns

Erst mit einem optimalen Zusammenspiel von Mechanik, Elektronik, CNC-Technik und einem zuverlässigen Werkzeugmaschinen-Service sichern sich Anwender die maximale Einsatzfähigkeit und Rentabilität ihrer Maschinen. Mit unserem erfahrenen Vertriebsteam haben Sie von Anfang an kompetente Fachleute an Ihrer Seite.

Referenzen

Deutschland

- ABB
- Airbus
- Alzner Automotive
- BASF
- Bayer
- BMW
- Bosch
- Carl Zeiss
- Daimler
- Degussa/Evonik
- Deutz AG
- Fraunhofer Institut
- Freudenberg
- HANSA FLEX, Hydraulik
- Hirschvogel Umformtechnik
- John Deere
- Kärcher
- KIT Campus
- Klingspor
- Krauss-Maffei
- Maxhütte
- Max-Planck-Institut
- Merck Pharma
- MUBEA Group
- OBO Elektroinstallation
- Otto Fuchs Automotive
- Pferd Werkzeuge
- Pirelli
- Porsche
- Recaro
- SEW Eurodrive
- SHW Automotive
- Siemens
- Stabilus
- Thyssenkrupp
- UnionStahl
- Vattenfall
- Wacker Chemie AG
- WTO Präzisionswerkzeuge
- Zero Clamp Spanntechnik
- ZF Sachs

Schumacher GmbH



Die Erweiterung des Leistungsprofils machte die Anschaffung eines CNC-Hochleistungs-Bearbeitungszentrums für die Schumacher GmbH aus Werdohl erforderlich. Kontinuierlich hat sich das Unternehmen in fast 20 Jahren einen festen Kundenkreis erschlossen, die sehr anspruchsvolle Bauteile benötigen. Um den Kunden eine größere und flexiblere Produktionsvielfalt zu bieten entschloss sich der Lohnfertiger, den Maschinenpark um das Bearbeitungszentrum CONTUR M-1000 aus dem Hause SAEILO Werkzeugmaschinen zu erweitern.

Neben den Anforderungen an Präzision und Qualität und Einsatz innovativer Fertigungstechnologien spielten auch wirtschaftliche Überlegungen wie Prozesssicherheit, optimale Maschinenauslastung, das Preis-Leistungs-Verhältnis sowie eine schnelle Amortisation bis hin zur Gewährleistung von Service und Support eine nicht unwesentliche Rolle.



Die Contur M-1000 der Firma Schumacher GmbH

„In einer Zeit, in der uns die Verunsicherungen durch die makroökonomische Ungewissheit erreichten, sahen wir uns veranlasst, neue Märkte zu erschließen. Dies ist uns gelungen, indem wir uns mit unserem Leistungsprofil breiter aufstellten.“

Die Schumacher GmbH erwarb das CNC-Hochleistungs-Bearbeitungszentrum CONTUR M-1000 von der SAEILO GmbH. „Damit verfügen wir über unsere erste Fräsmaschine, haben nun insgesamt aber 15 Werkzeugmaschinen im Einsatz“, berichtet Olaf Schumacher, Inhaber der Schumacher GmbH, Werdohl. „Den Hinweis auf dieses Bearbeitungszentrum gab uns ein Mitarbeiter, der aus seiner früheren Praxis diese Maschine kennen und schätzen gelernt hat.“

„Wir haben dieses kompakte vertikale Fräszentrum, entsprechend der Kundenanforderungen in Bezug auf die Bearbeitungsprozesse, Präzision und Qualität sowie Abmessungen der Fertigungsteile, mit den infrage kommenden Optionen ausgewählt. Auch hier wollen wir mit hoher Qualität, Zuverlässigkeit und pünktlicher Lieferung überzeugen. Außerdem war das beeindruckende Preis-Leistungs-Verhältnis nicht von der Hand zu weisen.“

Die häufigsten zu bearbeitenden Materialien bilden vergütete Stähle im Festigkeitsbereich 10.9 bis 12.9, aber auch unvergütete 800er sowie 900er Weichstähle sowie in geringeren Stückzahlen auch Aluminium. Bei der Bearbeitung von Schmiedeteilen aus vergütetem Stahl kommen viele Werkzeugmaschinen an ihre Grenzen. Nicht so die CONTUR M-1000 bei der Fertigung von Haken und Ösen. Die Toleranzen von 1/10 sind im Kranbau immer zu erreichen. Für die M-1000 stellt das kein Problem dar.

„Alles was die Maschine »verspricht«, hält sie auch. Das heißt, sie ermöglicht uns eine passgenaue Fertigung mit der Einhaltung aller geforderten Toleranzen. „Diese Hochleistungs-Fräsmaschine ist ergonomisch, prozesssicher sowie sehr leistungsfähig und trägt nicht unwesentlich zu unserer Wettbewerbsfähigkeit bei. Darüber hinaus sind wir mit Service und Support von SAEILO GmbH sehr zufrieden.“

Sondermaschinenbau SMB



Auf der Grundlage eines Präzisionstests, bei dem 100 Teile ohne Ausschuß im Bereich $\pm 3,5 \mu\text{m}$ gefertigt wurden, investierte die Firma SMB aus Pöbneck in das CNC-Drehzentrum LT-300 MYS mit Y-Achse und Gegenspindel. Geschäftsführer Joachim Ott: „Die Performance des Drehzentrums LT-300 MYS deckt das von uns gewünschte Anforderungsprofil voll ab. Dies betrifft die Präzision, Qualität, einfache und ergonomische Bedienbarkeit sowie die Robustheit und Zuverlässigkeit“. Bei SMB ist seit Jahren bereits ein Bearbeitungszentrum erfolgreich im Einsatz. Dieser Vertrauensbonus zu SAEILO hat ebenfalls zur Entscheidung für die LT-300 MYS beigetragen.

Die LT-300 MYS überzeugt mit ihrer Funktionsvielfalt und Präzision.

Joachim Ott,
Geschäftsführer



Unsere Produkte werden mit $5 \mu\text{m}$ Zustellung fertig geschliffen. Das Ergebnis ist eine Ebenheit von max. $2-4 \mu\text{m}$. Das ist ein hervorragendes Ergebnis.

Josef Haplik,
Technischer Leiter

Ausbildung und Beförderungsstätte Albstadt



Nach Auswertung der Ausschreibung seitens der Ausbildungsstätte erhielt die SAEILO GmbH den Auftrag, sechs konventionelle Drehmaschinen und sechs Universal-Fräsmaschinen zu liefern. Letztere eignen sich sowohl für die Einzel- als auch für die Serienfertigung im Werkzeug-, Formen- und allgemeinen Maschinenbau. Die multifunktionale Vielseitigkeit macht sie zur idealen Ausbildungsmaschine.

Die Werkzeugmaschinen von SAEILO überzeugen nachhaltig mit ihren beachtlichen Leistungsmerkmalen.

Georg Keks,
Werkstattleiter



Die Produktivität der Maschine liegt weit über der meiner anderen Maschinen. Ich kenne keine Maschine, die im Preis- Leistungsverhältnis mit der Maschine von SAEILO mithalten könnte.

Dieter Schneider,
Geschäftsführer

Schneider Maschinenbau



Schneider Maschinenbau ist seit über 25 Jahren auf Oberflächenbearbeitung, insbesondere auf das Schleifen, spezialisiert. Seit 2012 ist die Rundschleifmaschine GU-35 A in Betrieb - meistens bis zu 17 Stunden am Tag. Die Maschine übertraf in der Praxis bei weitem die an sie gestellten Erwartungen an Präzision, schneller Umrüstbarkeit, Schwingungsarmut und einfacher Bedienung.

Konventionelle Universal-Drehmaschinen

Champions für die Fertigung und Ausbildung

CONTUR SJ-Reihe



QR-Code zur
CONTUR-SJ-
Webseite



- 3-fach gelagerte Hauptspindel (mit SKF- bzw. FAG-Lager)
- Stark verrippte Konstruktion aus Meehanite-Guss
- Turcite-Beschichtung der Gegenlaufflächen
- Sehr bedienerfreundlich
- Genauigkeit entsprechend DIN 8605 (Werkzeugmachergenauigkeit)



Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		SJ-430	SJ-470	SJ-520	SJ-660
Spitzenhöhe	mm	215	235	260	330
Spitzenweite	mm	760	1000/1500		1000-4300
Umlauf-Ø ü. Bett	mm	430	470	520	660
Antriebsleistung	kW		5,5*	7,5	11
Spindelbohrung	mm		58	78	85 (Opt. 120)
Optionen		Stufenlose Drehzahl, Eilgang, Konstante Schnittgeschwindigkeit (VS)			

CONTUR		SJ-760	SJ-860	SJ-960	SJ-1060
Spitzenhöhe	mm	380	430	480	530
Spitzenweite	mm	1000-4300	1800-6300		
Umlauf-Ø ü. Bett	mm	760	860	960	1060
Antriebsleistung	kW	11	15 (Opt. 22)		
Spindelbohrung	mm	85 (Opt. 120)	153 (Opt. 230)		
Optionen		Stufenlose Drehzahl, Eilgang, Konstante Schnittgeschwindigkeit (VS)			

*) Die VS-Version hat 7,5 kW

Zyklendrehmaschinen

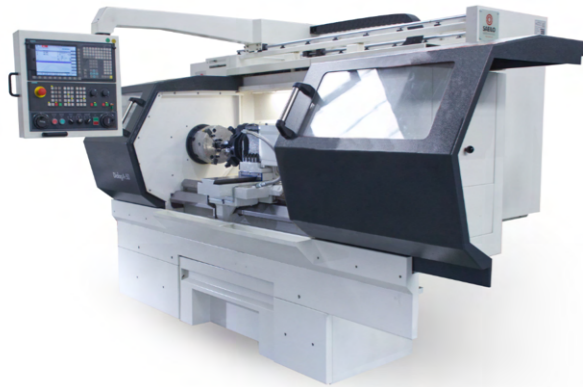
Die Alleskönner - von Einzelteil bis Serienproduktion

CONTUR Dialog-Reihe



QR-Code zur Webseite der Zyklendrehmaschinen

- SIEMENS-Dialog-Steuerungen + Shop Turn
- 2- bzw. 3-Stufen-Getriebe
- Universell einsetzbar
- Optional mit Revolver



CNC-Drehmaschinen

Sorglos zum fertigen Teil mit dem Drehzentrum

LT-Reihe



QR-Code zur Webseite der Drehzentren

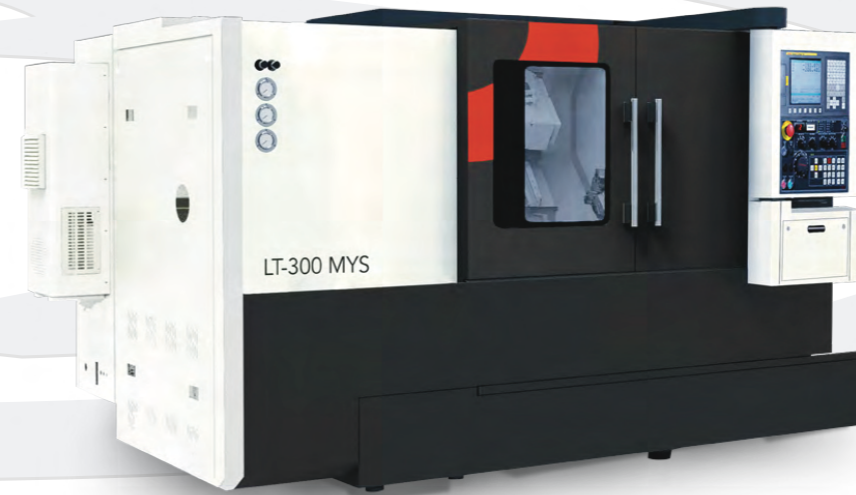
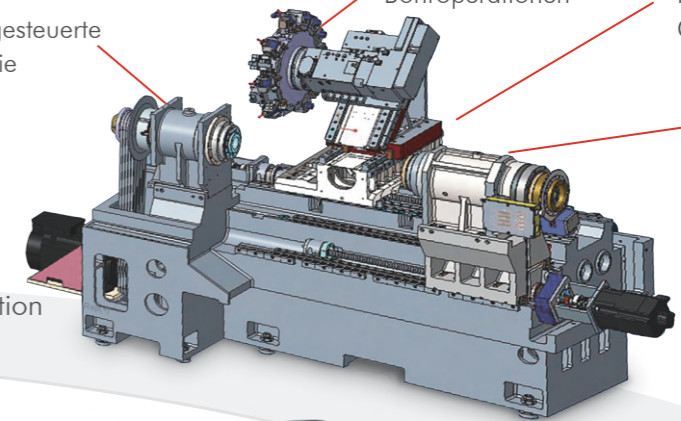
C-Achse
für die CNC-gesteuerte Rotation um die Hauptachse

Angetriebene WZ
für Fräs- und Bohroperationen

Y-Achse
für außermittiges Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden

Gegenspindel
für die Bearbeitung der Gegenseite

Die Module
ermöglichen eine individuelle Konfiguration der Maschine



Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		E-46 (L)	A-50	HS-63	HS-71
Umlauf-Ø ü. Bett	mm	460	500	630	710
Umlauf-Ø ü. Schlitten	mm	250	280	370	450
Spitzenweite	mm	930 (1430)	1250	1000-6000	
AC-Hauptantrieb	kW	14	13	20	
Spindeldrehzahl	U/min	40-3000	50-4000	2-2500	
Spindelbohrung	mm	58 (78)	53, 63 (86)	140	
Steuerung		SIEMENS 828D+ShopTurn		SIEMENS 840D SL+Shop Turn	

Die wichtigsten technischen Daten

LT-Reihe		LT-300 MS	LT-300 MY	LT-300 MYS
Max. Drehdurchmesser	mm	350		386
Z-Achs-Weg	mm	425		570
Y-Achs-Weg	mm	-		+/- 50
AC-Hauptantrieb SIEMENS	kW		18	
Spindeldrehzahl	U/min		5000	
Stangendurchlass	mm		51 (63)	
Revolver			12-fach Sternrevolver	

CNC-Drehmaschinen

Kompakt und preiswert, effizient fertigen

LT-Reihe



QR-Code zur Webseite der LT-Reihe

- Kompakte Abmessungen
- Verwindungssteifes Maschinenbett aus Meehanite-Guss
- Schweres, konservatives Maschinendesign



Die wichtigsten technischen Daten

LT-Reihe		LT-10+	LT-15+ (M)
Max. Drehdurchmesser	mm	300	255
Max. Drehlänge	mm	300	525
Revolver	mm	8-fach Blocksystem	12-fach Scheibenrevolver (VDI-30)
AC-Hauptantrieb SIEMENS	kW	8,4	18
Spindeldrehzahl	U/min	5000	
Stangendurchlass	mm	42	51 (63)
Optionen		LT-15+ auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar (M)	

LT-Reihe		LT-20 (M)	LT-30 (M)
Max. Drehdurchmesser	mm	350 (250)	480 (390)
Max. Drehlänge	mm	600	850/1450
Revolver	mm	12-fach Blocksystem (VDI 40)	
AC-Hauptantrieb SIEMENS	kW	23	33
Spindeldrehzahl	U/min	3500	2000
Stangendurchlass	mm	74	90
Optionen		Beide Maschinen sind auch mit angetriebenen Werkzeugen lieferbar (M)	

Konventionelle Fräsmaschinen

Maximale Flexibilität für alle Fälle

Werkzeugfräsmaschinen



QR-Code zur
Webseite der
Fräsmaschinen

- 3-Achsen-Digitalanzeige
- Servomotoren in allen Achsen
- Präzise und wartungsfreie Kugelumlaufspindel in allen Achsen
- Stufenloser Vorschub
- Hydraulischer Werkzeugspanner (Standard)
- Alle Führungsbahnen und Tische sind gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Schwenkbares und ergonomisches Bedienpult
- Hydraulischer Werkzeugspanner (Option)



Die wichtigsten technischen Daten

		FPU-3
Verfahrwege X/Y/Z	mm	420/220/380
Tischauflspanfläche	mm	390 x 840
Pinolenverfahrweg	mm	100
Spindeltrieb	kW	2,2
Spindeldrehzahl	U/min	65-2600
Werkzeugaufnahme		SK 40 / DIN 69871A
Getriebestufen		12

		MHA-5
Verfahrwege X/Y/Z	mm	600/480/310
Tischauflspanfläche	mm	500 x 900
Pinolenverfahrweg	mm	120
Spindeltrieb	kW	3,75
Spindeldrehzahl	U/min	40-2000
Werkzeugaufnahme		ISO 40 / DIN 2080*
Getriebestufen		18

*optional: SK 40 / DIN 69871A

Vertikale Bearbeitungszentren

Kompakt, schnell, hochpräzise und preiswert

M-Reihe



QR-Code zur Webseite der M-Reihe

- Hochpräzise und dynamische Rollenführung in allen Achsen
- Spindeldrehzahl optional bis 14000 U/min mit Spindelkühlung
- Hohe Stabilität durch breite und robuste Rollenführungen und große Kugelrollspindeln
- Vier Führungen in Y-Achse bei den Modellen M-1200/1600
- Siemens oder Heidenhain Steuerung



Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		M-600	M-850	M-1000
Verfahrwege X/Y/Z	mm	600/450/520	850/550/550	1020/620/700
Spindeldrehzahl	U/min	10000 (12000)	10000 (12000, 14000)	
Eilgang in X/Y/Z	m/min	36/36/36		
Werkzeugmagazinplätze	Stk.	24	24 (30, 36, 40)	
Werkzeugaufnahme		SK 40 (Opt. BT, HSK)		
Hauptantrieb S6	kW	10,5 (Opt. 13,5)	13,5 (Opt. 16,5)	

CONTUR		M-1200	M-1600
Verfahrwege X/Y/Z	mm	1200/600/800	1600/720/700
Spindeldrehzahl	U/min	10000 (12000, 14000)	
Eilgang in X/Y/Z	m/min	36/36/36	
Werkzeugmagazinplätze	Stk.	24 (30, 40, 60),	
Werkzeugaufnahme		SK 40 (Opt. BT, HSK)	
Hauptantrieb S6	kW	18	25

Vertikale Bearbeitungszentren

Premium-Modelle für höchste Ansprüche

MMV-Reihe



QR-Code zur Webseite der MMV-Reihe

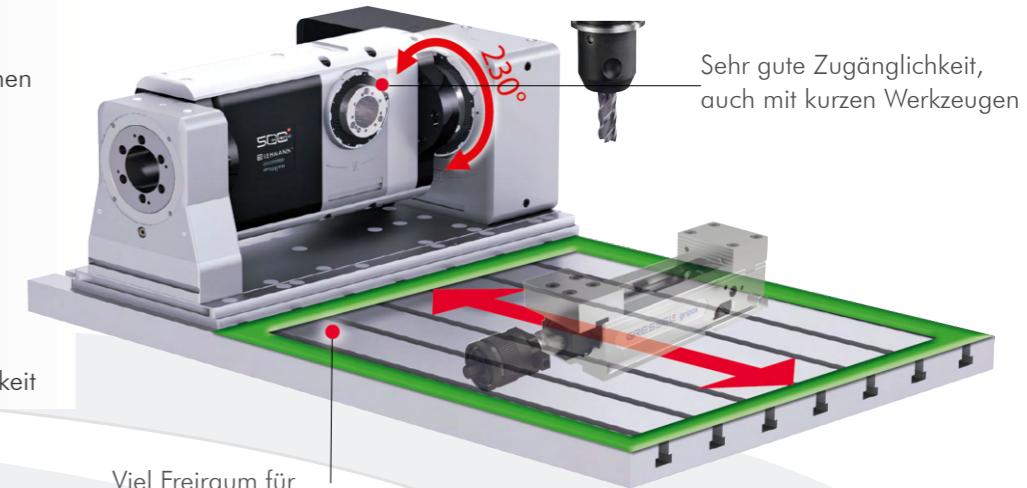
- Großer Arbeitsbereich
- Verwindungssteife doppelwandige Gusskonstruktion
- Y-Achse 1000 mm
- Fünf Späneförderer für optimierte Späneentsorgung
- MMV-Reihe auch mit Flachführungen lieferbar

Erweiterung zum vollwertigen 4./5. Achs-Bearbeitungszentrum

Effiziente Mehrseitenbearbeitung

Rundtische **pl** LEHMANN®

- Schweizer Qualität
- Geringe Startinvestition
- Höchste Universalität und Effizienz
- Einsparungen von substantiellem Invest-Volumen und Energieressourcen gegenüber üblichen 5-Achs-Zentren mit der 3+2 Lösung
- Komplettbearbeitung inkl. 6. Seite
- Kurze Amortisationszeit
- Kompakt, kräftig und zugänglich
- Mehr Produktivität, höhere Werkstückgenauigkeit



Viel Freiraum für Werkstücke und Vorrichtungen



Integration von 1- oder 2-Achs Drehtisch



Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		MMV-1800 F	MMV-2000F
Verfahrwege X/Y/Z	mm	1820/1000/880	2020/1000/880
Spindeldrehzahl	U/min	8000 (10000, 12000)	
Eilgang in X/Y/Z	m/min	20/20/16	
Werkzeugmagazinplätze	Stk.	24 (30, 40, 60)	
Werkzeugaufnahme		SK 40 (Opt. BT, HSK)	
Hauptantrieb S6	kW	29 (37,5/46,5)	

Flachschleifmaschinen

Hochpräzises Flachschleifen mit einfacher Bedienbarkeit

KENT KGS-Reihe



QR-Code zur Webseite der Flachschleifmaschinen

- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspinleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für thermische Stabilität
- Digital-Display
- Zyklenautomatik
- Aut. Schleifscheiben-Kompensation (WMA-Version)
- Höchste Dauerpräzision



Die wichtigsten technischen Daten

KENT		KGS 52	KGS 63	KGS 84	KGS 510	KGS 615	KGS 620
Tischauflspanfläche	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400	1000 x 500	1500 x 600	2000 x 600
Tischbelastung	kg	250	420	700	1000	1300	1500

KENT		KGS 715	KGS 720	KGS 820	KGS 825	KGS 830
Tischauflspanfläche	mm	1500 x 700	2000 x 700	2000 x 800	2500 x 800	3000 x 800
Tischbelastung	kg	1400	1500	2300	2800	3000

Die Modellvarianten der KENT Flachschleifmaschinen:

WM1: Mit Servomotor, Digital-Display, elektronischem Handrad und Schleifzyklen in Vertikalachse durch Touch-Screen-Eingabe.
WM2: Wie WM1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse

WMA1: Wie die WM1-Modelle, zusätzlich mit Schleifscheibenkompensation, automatischem Abrichten mittels hydr. Abrichter und Verrechnen des Abrichtwertes während des Schruppvorgangs.
WMA2: Wie WMA1, zusätzlich mit Schleifzyklen in Querachse



Die Steuerkonsole der WM Modelle

Die WM-Maschinen sind mit einer multifunktionalen speicherprogrammierbaren Steuerung ausgestattet. Ein elektronisches Handrad erlaubt genaue manuelle Vertikalzustellung. Die automatische Vertikalzustellung erfolgt stufenlos über einen Servomotor für Schruppen und Schlichten, Ausfeuern, Abheben und Auto-Stop- Funktion.

Rundschleifmaschinen

Hochpräzises Rundschleifen für Anspruchsvolle

CONTUR GU-Reihe



QR-Code zur Webseite der Rundschleifmaschinen

- Hochpräzision durch hydrostatische Führung der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen (GU-20 + GU-35)
- Schleifspindel mit hydrostatischer Lagerung (GU-35 A)

- Außen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus
- μ -Genaueres Fahren auf internem Festanschlag



Die wichtigsten technischen Daten

CONTUR		GU-20 A
max. Werkstückdurchmesser	mm	200
max. Schleifdurchmesser	mm	200
Spitzenweiten	mm	250 (500)
max. Werkstückgewicht	kg	20
Verfahrweg längs	mm	330 (600)
Schleifspindeldrehzahl	U/min	2000 oder 2240
Besonderheiten		automat. Zustellung

CONTUR		GU-35 A	GU-41 A
max. Werkstückdurchmesser	mm	350	410
max. Schleifdurchmesser	mm	350	400
Spitzenweiten	mm	600 (1000, 1200)	1800 (2200)
max. Werkstückgewicht	kg	130	500
Verfahrweg längs	mm	750 (1150, 1350)	1850 (2450)
Schleifspindeldrehzahl	U/min	1500 oder 2000	1570 oder oder 1790
Besonderheiten			automat. Zustellung

Der Kundendienst des SAEILO Technologiecenters

Service-Hotline

- Schnelle, kostenfreie telefonische Hilfe und Problemanalyse durch das erfahrene SAEILO Service-Team
- Kurze Kundendienst-Reaktionszeiten
-

Wartungsverträge

- Regelmäßige Durchführung von Inspektions-/Wartungseinsätzen nach Vereinbarung
- Empfehlung: Einmal im Jahr (nach 2.000 Betriebsstunden)

Inspektion & Wartung

- Prüfung Ihrer Maschine gemäß der entsprechenden SAEILO Wartungsliste
- Kalkulierbare niedrige Kosten durch Inspektionspauschalen

Verschleiß- & Ersatzteilwesen

- Schnelle Teileverfügbarkeit durch unser großes und gut sortiertes Teilelager
- Lieferzeiten ade: individuell angepasstes Ersatzteilpaket für Ihre Maschine

Genauigkeitsprüfung

- Genauigkeitsprüfung Ihrer Maschine per Roundcheck oder Laservermessung
- Bei CNC Bearbeitungszentren ist der Roundcheck inbegriffen (Inspektion)

Nachrüstungen

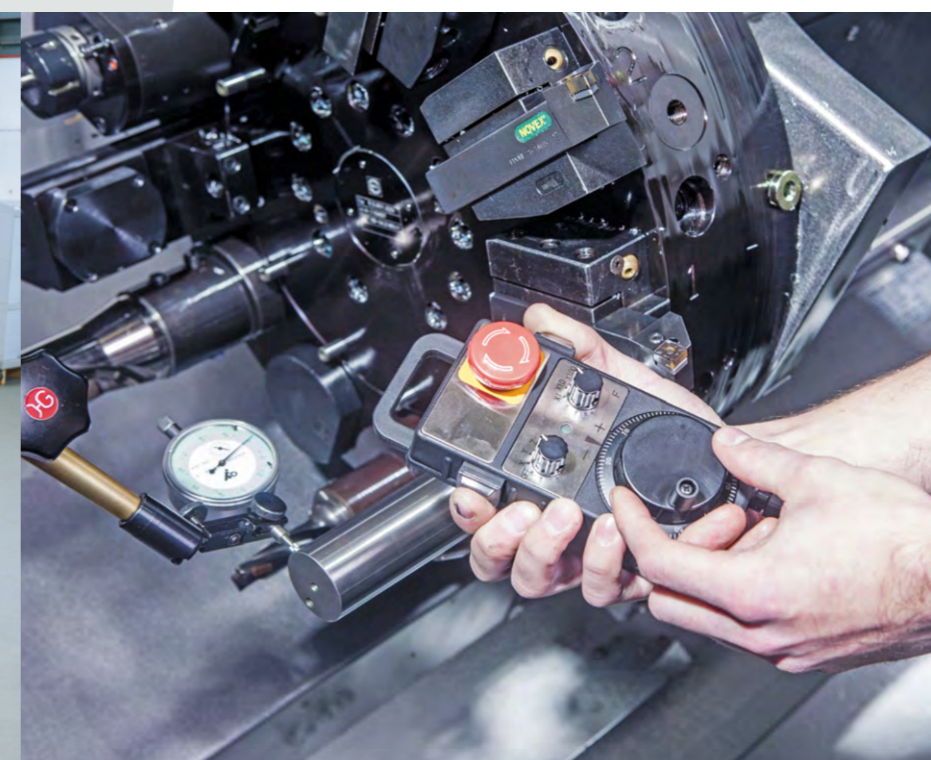
- Lieferung und Installation von Maschinensonderausstattungen, wie z.B. Stangenlader, Ölnebelabsaugung, CNC-Rundtische
- Einfach plan- und kalkulierbar durch All-In-Fixpreise

Inbetriebnahme, Umzüge

- Inbetriebnahme Ihrer Maschine
- Organisation von Maschinentransport bei Umzügen

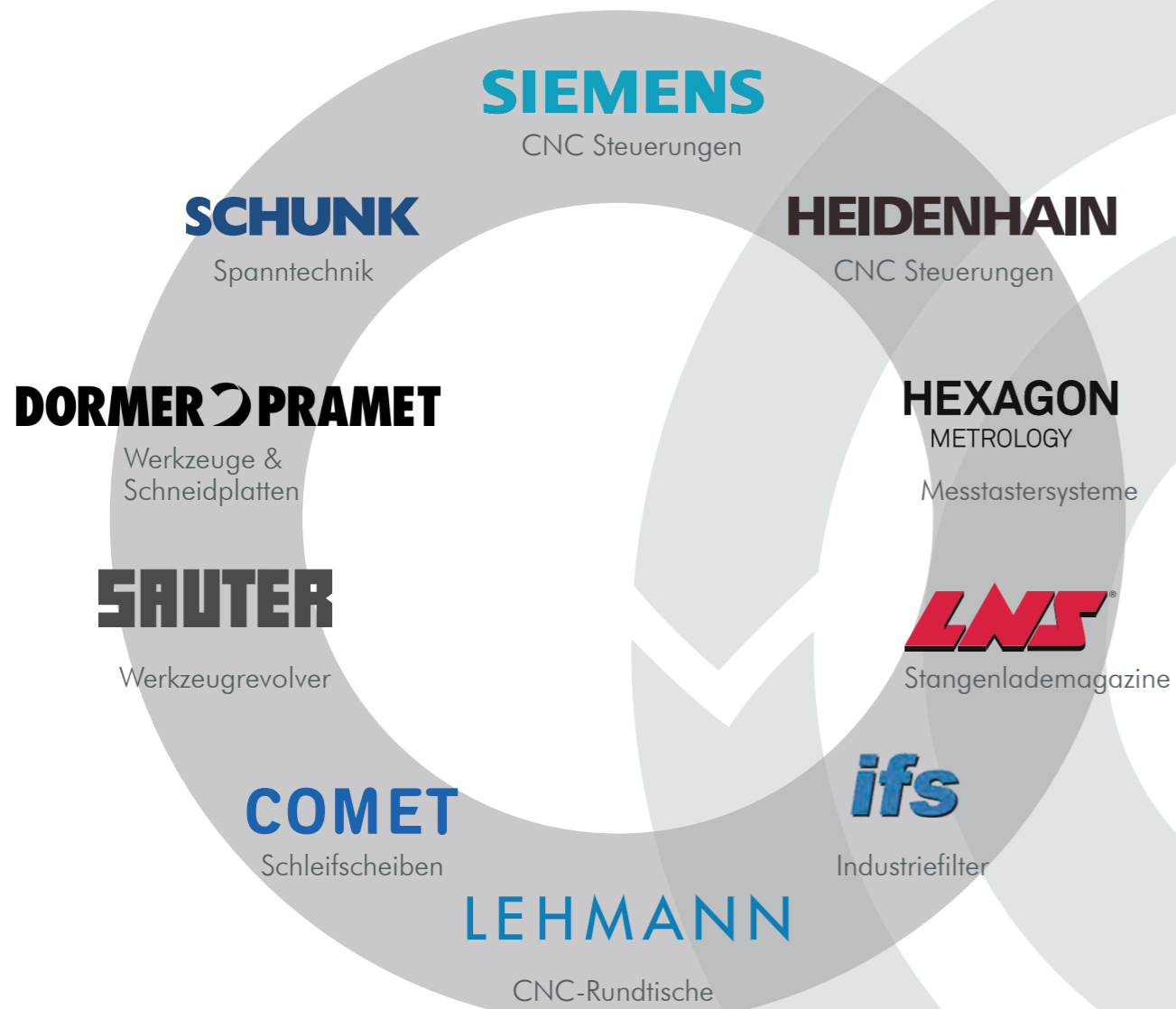
Schulungen

- Individuell abgestimmte Schulungstage an Ihrer Maschine
 - a) Bedienung und Wartung (konventionell oder CNC)
 - b) CNC-Steuerung



Unsere Herstellerpartner für mehr Effizienz

Unsere Maschinen- und Leistungsangebote wären nicht ohne kompetente und zuverlässige Partner möglich. Nur durch das kooperative Zusammenwirken vieler entsteht ein großes Ganzes – im Dienst moderner Fertigungstechnik. Unsere Herstellerpartner treffen Sie auch auf unseren Hausmessen. Nutzen Sie diese Gelegenheit für hilfreiche Fachgespräche rund um die Fertigungstechnik.

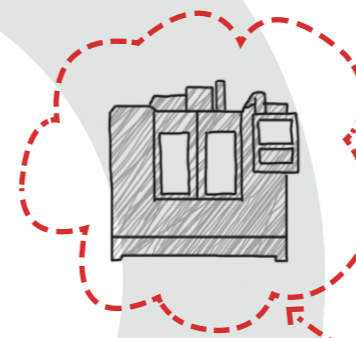


SAEILO - Permanente Maschinenausstellung



In unserem Showroom präsentieren wir Ihnen permanent bis zu 30 Maschinentypen. Auf über 1000 qm Fläche zeigen wir preiswerte Ausstellungs- und Vorführmaschinen. Zudem gibt es ausreichend Zeit für persönliche Gespräche rund um Ihren Bedarf in der Fertigungstechnik.

Leasing oder Mietkauf über unsere Leasingpartner



Ihre neue Maschine bezahlt sich selbst

Durch kluge Investitionsentscheidungen per Finanzierung schaffen Sie Mehrwert mit Hilfe steuerlicher Vorteile.


Unsere Finanzierungspartner unterstützen Sie mit fachgerechter Beratung, schnellen Entscheidungen und finden gemeinsam mit Ihnen die bestmögliche Lösung für Ihr Werkzeugmaschinen-Investition.

Die Vorteile einer Leasing-/Mietkauffinanzierung über unsere Partner:

- Schnelle Kreditentscheidung
- Prompte Vertragsabwicklung
- Völlige Unabhängigkeit: Unsere Partner sind hersteller- und bankenunabhängig
- Persönliche Ansprache: Sie kennen Ihren Ansprechpartner, er kennt Ihre Bedürfnisse



Hauptstraße 68
35585 Wetzlar



Telefon: +49 (0)6446 9247-0
Service: +49 (0)6446 9247-32

info@saeilo.de
www.saeilo.de



SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN