

Zyklengesteuerte Präzisionsdrehmaschine

CONTUR Dialog A-50

Mit SIEMENS 828D Basic-T



Einfach und schnell von der Zeichnung
zum fertigen Drehteil

- Komfortable SIEMENS ShopTurn Zyklensteuerung
- 2 Getriebestufen (Option)
- Drehzahl bis 3000 U/min
- Spindelbohrung bis 86 mm



Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

CONTUR® Dialog A-50

Leistungsstarke Technik für mehr Produktivität:

- SIEMENS Dialog-Zyklussteuerung mit ShopTurn: Sie wählen den Automatisierungsgrad: von konventionell mit Digitalanzeige bis Voll-CNC-Betrieb
- Universelle Maschine für ein großes Teilespektrum
- Durch den kräftigen Motor mit 2-Stufen-Getriebe (Option) vereint die Maschine sowohl starke Zerspanungsleistung als auch hohe Drehzahlen
- Stabiles Gussbett mit Flachführungen in allen Achsen
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente für komfortables Arbeiten
- Komplett abgedeckter Arbeitsraum mit 2 leichtgängigen Schiebetüren
- Senkrechter Spänefall mit nach vorne ausziehbarer Spänewanne

CONTUR		Dialog A-50	
Arbeitsbereich	Umlauf-Ø über Bett	mm	500
	Umlauf-Ø über Schlitten	mm	280*
	Spitzenweite (Drehlänge)	mm	1250**
	Bettbreite	mm	350
Hauptspindel	Antriebsleistung (Dauer/Spitze)	kW	9 / 13
	Spindeldrehzahlbereich	U/min	50-3000 (4000)
	Spindelaufnahme	Camlock	D 1-6
	Spindelbohrung Ø	mm	63
Getriebestufen (Option)	I	U/min	10 - 550
	II	U/min	550 - 2000
Verfahrwege	X-Achse	mm	300*
	Z-Achse	mm	1200
	Eilgang X-Achse / Z-Achse	m/min	8 / 10
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	80
	Pinolenhub	mm	180
	Innenkegel der Pinole		MK 5
Abmessungen & Gewicht	Länge x Breite x Höhe ca.	mm	3300 x 2020 x 1900
	Nettogewicht ca.	kg	2500

* ändert sich durch VDI-Scheibe

**abhängig vom Spanmitte

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Ergonomisch angeordnete Bedienelemente für hohen Bedienkomfort.

Standardausstattung:

- Steuerung SIEMENS 828 D Basic T
- Dialogprogrammierung „ShopTurn“
- Siemens 8,4" Farb - LCD-Bildschirm
- DIN (G-Code) Programmierung möglich
- Siemens Motore und Versorgungs- bzw. Verstärker-Modulen
- Manueller Reitstock
- Durch 2 Schiebetüren abgedeckter Bearbeitungsbereich
- automatische Zentralschmierung
- Kühlmittelanlage
- Satz Fundamentschrauben
- Betriebsanleitung mit Prüfprotokoll

Sonderausstattung:

- Manuelles 2-Stufen-Getriebe (Spindelbohrung 53 mm statt 63 mm)
- Stahlhalterkopf Multifix B
- Stahlhalterkopf Multifix C
- Parat 4-fach Revolverkopf RD 2
- 8 Stationen Revolver VDI-30
- 8 Stationen SAUTER Revolver VDI-30
- 3-Backen-Keilstangenfutter
- Handspann Spannzangenfutter
- 4-Backen-Futter
- Planscheibe
- Lünette
- verstärkte Kühlmittelpumpe
- uvm.

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage