

Zyklengesteuerte Hochleistungs-Drehmaschine

# CONTUR Dialog HS-83, HS-97, HS-110

mit SIEMENS 840D SL ShopTurn



Abbildung:  
Dialog HS-83 mit  
optionalen Ausstattungen



## Große und lange Drehteile wirtschaftlich bearbeiten

- schweres, Monoblock Gussbett
- niedriges Bett mit gutem Spänefall
- automatisches 2-Stufen-Getriebe
- bis 16000 mm Spitzenweite und 1100 mm Umlaufdurchmesser über Bett
- bis 4400 Nm Spindeldrehmoment mit Standardbohrung
- Dialog Steuerung 840 D SL ShopTurn mit Manual Machine (Einzelzyklen)



Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001

# CONTUR HS-83, HS-97, HS-110



Hoher Bedienkomfort für die Bearbeitung von großen und schweren Teilen

### Standardausstattung:

- SIEMENS Steuerung 840 D sl ShopTurn mit *Manual Machine*
- SIEMENS AC-Antriebe für Spindel & Achsen
- Schnellwechselhalter Typ Multifix D1
- Automatisches 2-Stufen-Getriebe
- manueller Reitstock mit Schleppvorrichtung
- 2 Türen (1 Tür ab SW 3000 mm)
- Arbeitsraumleuchten (2 Stk.)
- Kühlmittleinrichtung
- Zentralschmierung
- Sicherheitsausstattung CE-konform

### Sonderausstattung:

- FANUC-Steuerung Oi Manual Guide i
- Fagor-Steuerung
- 3-Backenfutter
- hydraulisches 3-Backenfutter
- 4-Backenfutter oder Planscheibe
- hydraulischer Reitstock mit H.-Aggregat
- Späneförderer
- mitlaufende Lünette
- feststehende Lünette
- Doppelspindelaufnahme
- Spindelbohrung 220/320/360/450 mm
- 8-fach SAUTER Revolver VDI-50
- 8-fach Revolver mit angetriebenen Werkzeugen u. Spindelindexierung
- 4-fach Parat Revolverkopf
- CAPTO-System
- Pinolendurchmesser 140/160 mm

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

CONTUR		HS-83	HS-97	HS-110
Umlauf-Ø über Bett	mm	800	970	1100
Umlauf-Ø über Schlitten	mm	500	650	790
Max. Werkstückgewicht zwischen den Spitzen (ohne Lünetten)	kg	4000	4000	4000
Max. Werkstückgewicht mit Futter	kg	1000	1000	1000
Querweg (X)	mm	505	570	610
Spitzenweiten	mm	2000, 3000, 4000, 5000, 6000, 8000 - 16000		
Bettbreite	mm	622	622	622
Hauptantriebsleistg. 100/40% ED	kW	22/33	22/33	22/33
Max. Drehmoment	Nm	4400	5300	5300
Getriebestufen		2	2	2
Getriebestufe I	U/min	4-360	4-300	4-300
Getriebestufe II	U/min	200-1800	160-1200	160-1200
Spindelaufnahme DIN 55029		D1-11	D1-11	D1-11
	Option	A2-15 / A2-20		
Spindelbohrung Ø	mm	140	140	140
	Option	220 / 320 / 360 / 450		
Eilgang X-/Z-Achse	m/min	6	6	6
Breite des Querschlittens	mm	360	360	360
Pinolendurchmesser (Opt.)	mm	125 (140, 160)		
Pinolenhub	mm	300	300	300
Innenkegel der Pinole		MK-6	MK-6	MK-6
Ca. Nettogewicht bei 2000 mm	kg	11200	11700	12200
Spitzenweite 3000 mm	kg	12400	12900	13400
4000 mm	kg	13600	14100	14600
6000 mm	kg	16000	16500	17000

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.