

# CONTUR FPA-2 / FPA-3

Universal-Werkzeugfräsmaschinen

Genauigkeit nach DIN 8615  
CE nach TÜV Rheinland-Standard



Abbildung:  
CONTUR FPA-3 mit  
hydr. Werkzeug-  
spanner und als  
Option bewegliches  
elektronisches  
Handrad



Das Universaltalent für die  
Ausbildung bis hin zum  
Werkzeug- und Maschinenbau



Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001

# CONTUR FPA Universal-Fräsmaschinen

## Umfangreiche Standardausstattung

- Arbeitsraumverkleidung
- 3-Achsen Digitalanzeige  
CONTUR mit Lochbild und  
Vorschubgeschwindigkeit
- Gehärtete und präzisions-  
geschliffene Führungsbahnen
- Turcite Beschichtung (auf  
Gegenfläche) der Schlitzen
- Servo-Motoren für alle Achsen
- Mechanische Handräder in X-, Y  
und Z-Achse
- Kugelumlaufspindel für X-, Y- und Z-  
Achse
- Bremssystem für X-,Y- und Z-Achse
- Führungsbahnabdeckungen in Z-  
Achse
- Vertikalspindel
- Fester Winkeltisch
- schwenkbarer Vertikalfräskopf
- Spindelschutz
- Gegenhalter zum  
Horizontalfräsen
- Fräsdorn Ø 27mm
- Kühlmittelanlage mit  
Elektropumpe
- Spänewanne
- automatische Zentral-  
schmierung für Spindel  
und alle Achsen
- LED-Maschinenleuchte
- Satz (4 Stk.) Lagerungs-  
elemente (Matallfüße)
- CE-  
Konformitätserklärung
- FPA-2: manuelle  
Werkzeugklemmung
- FPA-3: hydraulische  
Werkzeugklemmung

| CONTUR                           |        | FPA-2          | FPA-3          |
|----------------------------------|--------|----------------|----------------|
| Verfahrwege X/Y/Z                | mm     | 400/200/325    | 400/300/375    |
| Abstand Spindel-nase-Tisch       | mm     | 95-420         | 65-458         |
| Tisch-Aufspannfläche             | mm     | 320 x 750      | 400 x 800      |
| Max. Werkstückgewicht            | kg     | 120            | 150            |
| T-Nuten: Anzahl/Breite x Abstand | mm     | 5 / 14 x 63    | 5 / 14 x 63    |
| Spindeltrieb                     | kW     | 2,2            | 2,2            |
| Getriebestufen                   |        | 12             | 12             |
| Drehzahl Horizontalspindel       | U/min  | 50-2000        | 50-2000        |
| Drehzahl Vertikalspindel         | U/min  | 50-2000        | 50-2000        |
| Spindelkonus                     | ISO    | 40             | 40             |
| Werkzeugaufnahme                 | DIN    | 2080           | 69871A         |
| Spindelpinole Handverstellung    | mm     | 120            | 120            |
| Max. Schwenkwinkel               | Grad   | ± 90°          | ± 90°          |
| Vorschubgeschwindigkeit X/Y/Z    | mm/min | 10-650         | 10-650         |
| Eilgang X/Y/Z                    | mm/min | 1200           | 1200           |
| Gewicht ca.                      | kg     | 1240           | 1360           |
| Abmessungen B/T/H                | mm     | 1180/1450/1780 | 1180/1580/1880 |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten



schwenkbarer Vertikalfräskopf

## Sonderausstattungen

- Heidenhain Digitalanzeige
- FAGOR Digitalanzeige
- FPA-2: Hydraulischer  
Werkzeugspanner  
(Werkzeugaufnahme SK-40,  
DIN 69871A)
- Universeller Dreh-Schwenk-  
Kipptisch
- Horizontalspindel
- Schraubstöcke
- Werkstücktaster
- Bewegliches elektronisches  
Handrad
- etc.