

Universal- Rundschleifmaschine TONGIL GU-41 A



Gefertigt nach höchsten japanischen
Qualitätsnormen und Richtlinien



Erfüllt höchste Anforderungen für
 μ -genaues Rundschleifen

- Höchstpräzision durch hydrodynamische Spindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
- Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus
- Universal einsetzbar



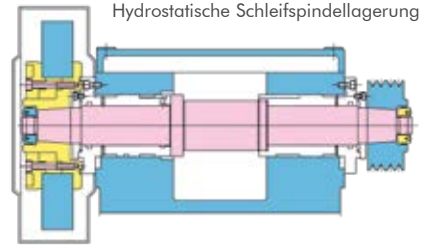
Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

TONGIL GU-41 A

TONGIL		GU-41 A		
Hauptmerkmale	max. Werkstückdurchmesser	mm	410	
	Spitzenweiten	mm	1800 (2200)	
	maximaler Schleifdurchmesser	mm	400	
	maximales Werkstückgewicht	kg	500	
	Verfahrweg X-Achse (Schleifkopf)	mm	270 + (40)	
	Z-Achse (Tisch)	mm	1850 (2450)	
Schleifspindel	Schleifscheibengröße (AD x ID x B)	mm	Ø 500 x Ø 152,4 x 50	
	Schleifscheibenbreite	mm	25 - 50	
	max. Umfangsgeschwindigkeit	m/min	2000	
	Schleifspindel-Drehzahlen*	U/min	1570 / 1790	
Schleifspindelkopf	max. Verfahrweg	mm	270 + (40)	
	max. Schwenkwinkel	Grad	Links 30°	
	Handradteilung Weg pro Umdreh.	mm	Ø 2	
		pro Teilstrich	mm	Ø 0,005
	Eilgangshub (Freifahrweg)	mm	40	
Motorleistung	kW	5,5		
Tisch	Verfahrweg (Längsweg)	mm	1850 (2450)	
	auto. Hydr. Längsverfahrgeschwindigkeit	mm/min	50 - 3000	
	Handradteilung (Weg pro Umdreh.)	mm	9	
	Schwenkbereich	nach hinten	Grad	0,5
nach vorne		Grad	5 (3)	
Spindel	Spindel-Innenkegel		MK 5	
	Spindeldrehzahl (6 Stufen)*	U/min	15 - 203	
	Innenkegel der Pinole		MK 5	
Reitstock	Pinolenweg	mm	50	
	Maschinenhöhe	mm	1510	
Abmessungen	Höhe der Spindelmitte vom Boden	mm	1100	
	Aufstellfläche	bei Spitzenweite 1800	mm	6100 x 2250
		bei Spitzenweite 2200	mm	7100 x 2250
	Maschinengewicht ca.	bei Spitzenweite 1800	kg	6100
	bei Spitzenweite 2200	kg	6500	

*) wahlweise durch Riementausch

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Höchste Präzision:

Eine hydrostatische Schleifspindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse, Fertigung der Schleifspindel mit einer Ausschusstoleranz unter 0,002 mm und manuell eingeschabte Führungen sind die Basiskomponenten für die außergewöhnliche Präzision dieser Maschine.

Standardausstattung:

- Kühlmitteltank mit Magnetabscheider
- Spritzschutzblech
- Hydraulikaggregat
- Standard Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibenflansch Abzieher
- Abrichtkonsole am Reitstock mit Abrichtdiamant
- 2 Zentrierspitzen
- Nivellierschrauben mit Aufstellplatten
- Maschinendokumentation
- Tischschwenk-Messeinheit

Sonderausstattung:

- zusätzl. Schleifscheibenflansch
- 1 Satz Mitnehmer
- 3-Backen-Futter mit Aufnahme flansch
- Präzisions-Abrichter (auf dem Tisch)
- Stärkerer Motor 7,5 kW
- Präzisions-Auswuchtstand (U-Form)
- offene Lünette mit 2 Auflagen
- geschlossene Lünette mit 3 Pinolen
- einstellbare Werkstückauflage
- Innenschleifeinrichtung (nicht nachrüstbar)

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage