



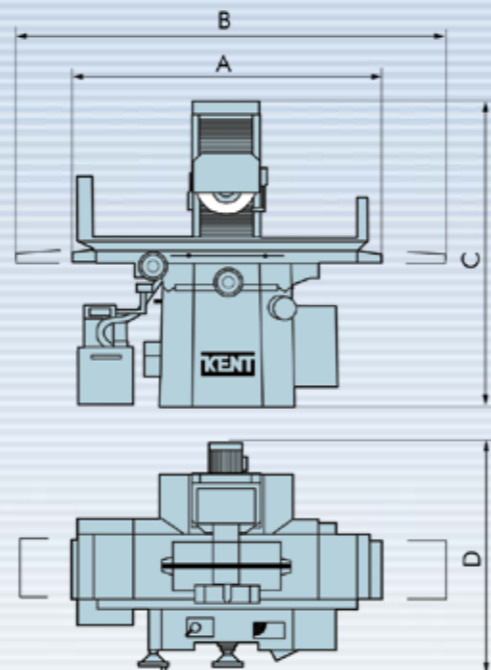
KENT KGS-52/-63/-84

Vorteile für die Praxis:

- Dialog-Programmierung der Schleifzyklen (Modell WM)
- Servomotor und elektronisches Handrad (Modell WM)
- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität
- Genaue Positionierung der Querachse über Servomotor (Modell WM 2)

KENT		KGS 52 WM 1/2 (KGS 52 AHD)	KGS 63 WM 1/2 (KGS 63 AHD)	KGS 84 WM 1/2 (KGS 84 AHD)
Längs X				
Tischauflagefläche	mm	500 x 250	600 x 300	800 x 400
Max. Tischbelastung (mit Magnet)	kg	250	420	700
Tischlängsbewegung	mm	590	710	900
Tischnute, Anzahl/Breite	Stk/mm	1/14	1/14	1/14
Tischvorschub	m/mm	5-23	10-25	10-25
Vertikal Y				
Abstand Tisch-Spindelmitte	mm	70-490	110-520	170-600
Handradteilung vertikal	mm	0,001/0,04 (0,01)	0,001/0,01 (0,001)	0,001/0,01 (0,001)
Handradumdrehung vertikal	mm	0,1/1 (2)	0,1/1 (0,5)	0,1/1 (0,5)
Automatische Schleifzustellung	mm	0,002-0,2 (0,002-0,02)	0,001-0,025 (0,005-0,025)	0,001-0,025 (0,005-0,025)
Senkrecht Eilgang	mm/min	240 (nur bei WM)	300	300
Quer Z				
Querweg	mm	275	340	450
Quervorschub pro Hub	mm	0,1-5,5	1,5-10	1,5-10
Quereilgang	mm/min	810	800	1000
Handradteilung	mm	0,02	0,02	0,02
Handradumdrehung quer	mm	4,0	4,0	5,0
Schleifspindelmotor	kW	2,2	3,7	5,5
Schleifspindeldrehzahl	U/min	2850	1450	1450
Schleifscheibe Standard	mm	200x25x31,75	355x38x127	355x38x127
Hydraulikmotor	kW	0,7	1,5	2,25
Staubabsaugung Motor	kW	0,37	0,37	0,37
Gewicht netto ca.	kg	1430	1750	2800

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Maße in mm

Modell	A	B	C	D
52	1540	3030	1750	1540
63	1920	3330	1900	1900
84	2540	4020	1980	2250

Standardausstattung:

- Automatische Schleifzyklen (Modell WM)
- Senkrecht-Zustellautomatik (Modell AHD)
- Digitaldisplay (WM: Anzeige in μ)
- Senkrecht-Eilgang (nicht bei 52 AHD)
- Flach- und Einstechschleifzyklen
- Aut. Zentralschmierung
- Auswuchtgerät für Schleifscheibe

Sonderausstattung:

- Magnetspannplatte mit Quer-Polteilung und Entmagnetisierung
- Scheibenabrichter manuell/automatisch
- Automat. Schleifscheibenkompensation
- Nassschleifeinrichtung mit Magnetabscheider und Papierbandfilter
- Umrichter für Drehzahlregelung
- Spritzschutz-Vollverkleidung
- Mehr Vertikalweg (KGS-84)

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

KENT KGS-52/-63 /-84

- vom Weltbestseller für Schleifmaschinen



Zuverlässig und hochgenau, einfach zu bedienen

- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Automatische Schleifzyklen oder Zustellautomatik
- Servomotor, Kugelumlaufspindel und elektronisches Handrad (Modell WM)



SAEILO GmbH
Werkzeugmaschinen
Hauptstraße 68, 35585 Wetzlar
Tel.: 06446-9247-0, Fax: 06446-9247-33
E-Mail: info@saeilo.de

www.saeilo.de

Vertretung:

02-2019



Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001



Dauerpräzision und Zuverlässigkeit beim Flachsleifen

Genau und solide

Die KENT Precision Line wurde für den unkomplizierten Einsatz in der Werkstatt konzipiert. Deshalb stehen neben höchster Präzision auch die einfache Bedienung und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt. Die Konzentration auf das Wesentliche ergibt auch ein sehr günstiges Preis-Leistungsverhältnis.



Die Flachführungen sind handgeschabt

Bei KENT werden die Flachführungen von langjährig erfahrenen Experten per Hand eingeschabt. Das gewährleistet die für KENT-Maschinen sprichwörtliche Dauerpräzision und lange Lebensdauer.



Hohe Steifigkeit für geometrische Stabilität

Das „Rückgrat“ jeder Maschine bilden zwei symmetrische doppelwandige Ständer aus einer verrippten Meehanite Gusskonstruktion. Neben der hohen Verwindungssteifigkeit gewährleistet dieses Konstruktionsprinzip auch eine hohe thermische Stabilität.



Die Spindelkartusche

Die vierfach gelagerte Präzisionsspindel ist in einer Kartusche versiegelt. Dies schützt sie vor äußeren Einflüssen und macht sie wartungsfrei.

Schleiftechnik vom Weltbestseller für Schleifmaschinen:
Mit weltweit jährlich über 5000 verkauften Schleifmaschinen ist KENT Weltbestseller bei Schleifmaschinen.



Die Qualitätskontrolle verzeiht keine Fehler

Bevor ein Bauteil oder eine Baugruppe die nächste Stufe im Fertigungsprozess erreicht, müssen strenge Qualitätskriterien erfüllt werden. Jede Maschine, die das Werk verlässt, hat also bereits viele Qualitätstests erfolgreich bestanden. Zu den vielen internationalen Qualitätsauszeichnungen der KENT-Maschinen gehört auch die Zertifizierung nach ISO-9002.



Die Steuerkonsole der WM 1 Modelle

Alle WM-Modelle sind mit einer multifunktionalen speicherprogrammierbaren Steuerung ausgestattet. Ein elektronisches Handrad erlaubt genaue manuelle Vertikalzustellung. Die automatische Vertikalzustellung von 0,001 bis 0,02 mm erfolgt stufenlos über einen Servomotor für Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Abheben und Auto-Stop-Funktion.



Arbeitsraum-Vollschutzverkleidung

Jede Maschine kann optional mit einer Vollschutzverkleidung ausgestattet werden.