

LT-30 (M)

CNC-Produktionsdrehmaschine



Hochproduktive CNC-Drehmaschine für die Einzelteil- und Serienfertigung

- Steuerung SIEMENS 828 D
- starker AC Hauptspindelmotor mit 25 kW (SIEMENS)
- angetriebene Werkzeuge (LT-30 M)
- elektronisches Getriebe, max. 740 Nm
- schwere Gusskonstruktion mit 45° Schrägbett
- robuste Flachführungen

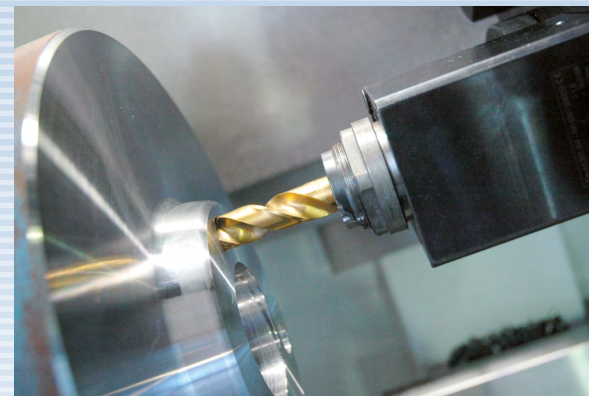


Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

LT-30 (M)

Starke Technik für die Drehteilefertigung

- 45° Schrägbett für optimalen Spänefall
- starker AC-Hauptspindelmotor mit 25 kW
- Dialogprogrammierung mit SIEMENS 828 D ShopTurn
- schweres, verwindungssteifes Maschinenbett aus Meehanite-Guss
- breite Flachführungen für schwere Zerspanung
- Stangendurchlass bis 90 mm



Das Modell LT-30 M ist mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse ausgestattet.

			LT-30	LT-30 M
Arbeitsbereich	Max. Drehdurchmesser	mm	480 / 390	390
	Max. Drehlänge ohne Spannmittel	mm	630 / 950 / 1450	- / 850 / 1350
Spindel	Spindelnase		A2-11	
	Spindelbohrung	mm	105	
	Stangendurchlass	mm	90	
	Spindeldrehzahl	U/min	2000	
	Leistung SIEMENS (Dauer)	kW	25	
	Leistung FANUC (Dauer/30 min)	kW	18,5 / 22	
	Volle Leistung ab	U/min	285	
	Max. Drehmoment (M)	Nm	740	
	Futterdurchmesser	mm	300 (12")	
WZ-Träger	Typ		Scheibenrevolver	Sternrevolver
	Werkzeugaufnahme		direkt/VDI-40	VDI-40
	Ausstattung			angetr. WZ
	Anzahl der Werkzeuge		12 (8)	12
Eilgang	X-/ Z-Achse	m/min	15 / 15	
Verfahrweg	X-Achse	mm	255	
	Z-Achse	mm	665 / 1090 / 1540	- / 950 / 1450
Reitstock	Pinolendurchmesser	mm	100	
	Pinolenhub	mm	120	
	Innenkegel der Pinole		MK 5	
	Verstellweg	mm	360 / 795 / 1245	
Abmessungen	Länge ohne Späneförderer ca.	mm	4300 / 4350 / 5000	
	Länge mit Späneförderer ca.	mm	4600 / 4700 / 5500	
	Breite x Höhe ca.	mm	1900 x 2000	
Gewicht	Nettogewicht ca.	kg	6000 / 7500 / 8000	

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Die Daten entsprechen der Standardmaschine. Bei anderer Steuerung oder optionaler Ausstattung können die Werte abweichen.

Standardausstattung:

- SIEMENS 828 D ShopTurn
- 12-fach Werkzeugrevolver (Pragati)
- hydraulisch betätigtes 3-Backenfutter Kitagawa 12"
- Hydraulik-Reitstock
- Werkzeug-Voreinstellgerät
- Späneförderer mit Spänewagen
- elektronisches Handrad
- Kühlmittleinrichtung mit starker Pumpe
- automatische Zentralschmierung
- Vorbereitung für hydr. Lünette
- Arbeitsleuchte

Sonderausstattung:

- FANUC Manual Guide i
- Spannzangenfutter
- 12-fach VDI-40 Werkzeugrevolver (Sauter)
- hydraulische Lünette
- Stangenlader

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage