

# CONTUR LT-400 MYS

Das hochproduktive Drehzentrum  
mit Y-Achse und Gegenspindel als Ausbaustufen



Abbildung:  
LT-400 MYS



## Ausstattung für gehobene Ansprüche

- Steuerung SEIMENS 828D mit ShopTurn
- Standardausstattung C-Achse mit anetr. Werkzeugen
- optional Y-Achse und Gegenspindel (MY und MYS)
- komplett mit Futter, Werkzeugmesstaster und Späneförderer



Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001

# Anspruchsvolle Komplettbearbeitung in einer Aufspannung

Die LT-400 MYS ist mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse ausgestattet.

Maximale Produktivität für die Bearbeitung komplexer Drehteile wird mit den Ausbaustufen Y-Achse (MY) und Gegenspindel (MYS) erreicht. Damit entfaltet die LT-400 MYS ihre vollen Stärken bei der effizienten Fertigung von komplexen Präzisionsteilen.

Hohe Wiederholgenauigkeit bei bester Oberflächengüte sind die bei den Drehteilen sichtbaren Beweise für das solide technologische Fundament dieser Maschine. Wie z.B. schwingungsdämpfende Flachführungen in allen Achsen, das schwere verwindungsteife Gussbett oder der hochwertige 12-Stationen Sternrevolver mit VDI-Aufnahme.



## Leistungsfähige CNC-Steuerung

Eine Maschine mit hoher Komplexität braucht auch eine leistungsfähige CNC-Steuerung.

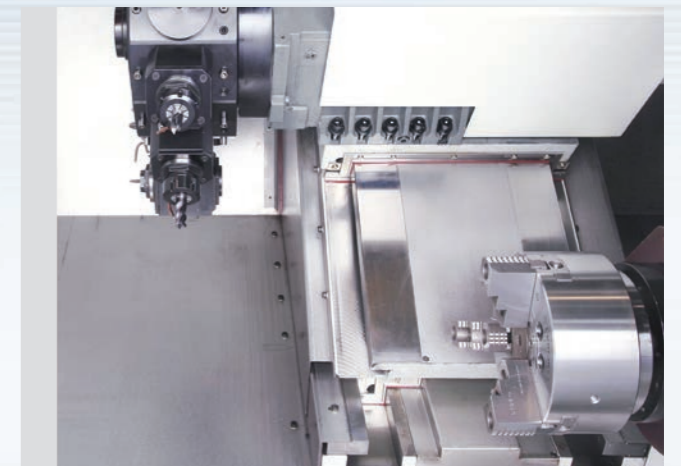
Die SIEMENS 828D mit ShopTurn erfüllt alle Ansprüche von der bedienerfreundlichen Eingabe des Einzelteils mit Dialogprogrammierung und Zyklusunterstützung bis hin zu Millisekundenoptimierung in der DIN ISO Programmierung.



## Y-Achse

Das Modell MY besitzt eine Y-Achse für außermittiges Fräsen, Bohren und Gewindebohren. In Kombination mit den angetriebenen Werkzeugen und der C-Achse (Standard) können damit sehr komplexe Werkstücke auf einer Maschine gefertigt werden.

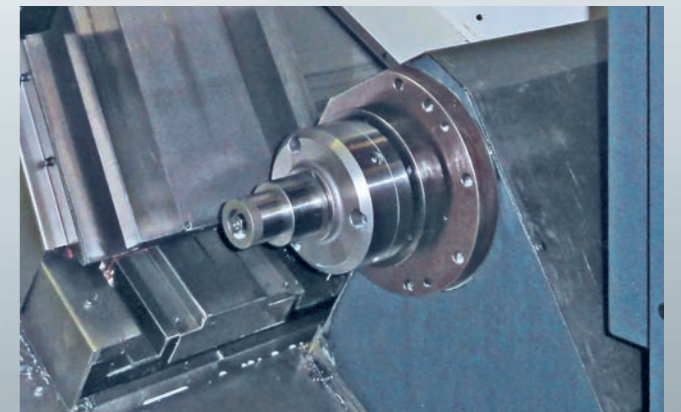
Die Y-Achse bietet einen großen Verfahrweg von +55/-75 mm von der Mittelachse, so dass damit auch große tangentielle Flächen bearbeitet werden können.



## Gegenspindel

Die anstelle des Reitstocks integrierte Gegenspindel (Modell MYS) mit bis zu 6000 U/min ermöglicht das synchrone Drehen und den fliegenden Werkstückwechsel zur Bearbeitung der Gegenseite. Die Zykluszeiten werden damit enorm verkürzt. Die Abholspindel ist in der Standardausstattung mit einem 169 mm Kraftspannfutter bestückt.

Selbstverständlich kann die Gegenspindel durch den Einsatz einer Körnerspitze auch als ganz normaler Reitstock eingesetzt werden.

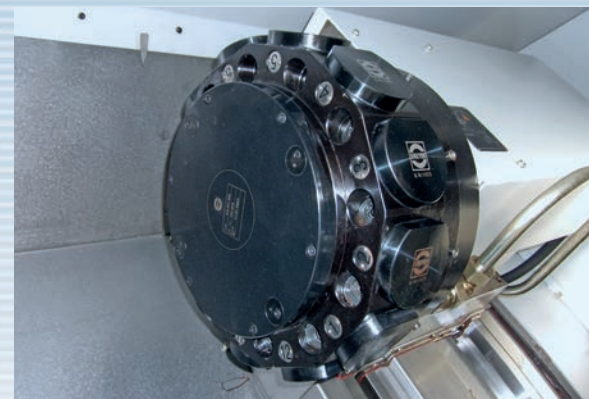




# CONTUR LT-400 M/MY/MYS

## Technik für anspruchsvolle Drehteile:

- 12-Stationen Sternrevolver
- C-Achse und angetriebene Werkzeuge als Standard
- zuverlässige SIEMENS 828D Steuerung inkl. ShopTurn
- Y-Achse mit +55/-75 mm (MY und MYS)
- Gegenspindel (bei MYS)
- schweres, verwindungssteifes Maschinenbett aus Meehanite-Guss
- robuste, schwingungsdämpfende Flachführungen



Ein hochwertiger 12-Stationen Sternrevolver mit angetriebenen Werkzeugen gehört zur Standardausstattung.

### Standardausstattung:

- Steuerung SIEMENS 828D inkl. ShopTurn
- 12-Stationen Sternrevolver mit VDI-40 Aufnahme (Sauter)
- C-Achse und angetriebene Werkzeuge mit VDI-40 Sternrevolver (radial)
- Y-Achse mit +55/-75 mm (MY und MYS)
- Gegenspindel (MYS)
- Kitagawa 3 Backenfutter Ø 250 mm
- Scharnierband-Späneförderer mit Spänewagen
- Werkzeugvoreinstellgerät
- Zentralschmierung
- Kühlmiteleinrichtung mit starker Pumpe
- Reitstock mit hydr. Pinole
- elektronisches Handrad

### Sonderausstattung:

- Stangendurchlass 51 mm
- Stangenlader
- Teilauffangvorrichtung
- Spannzangenfutter

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

CONTUR		LT-400 M	LT-400 MY	LT-400 MYS
Max. Drehdurchmesser	mm		400	
Max. Drehlänge	mm		770	
Spitzenweite	mm		850	
Spindelnase DIN 55026			A 2-8	
Stangendurchlass	mm		74	
Spindelbohrung	mm		88	
Max. Spindeldrehzahl	U/min		3500	
Futtergröße B210	mm		254	
Futter Gegenspindel B206	mm		169	
Leistung SIEMENS (100%)	kW		17	
Werkzeugträger Typ			Sternrevolver (radial)	
Anzahl der Werkzeugplätze			12	
WZ-Revolver Ausstattung			angetr. WZ	
Werkzeugaufnahme			VDI 40	
Eilgang X / Y / Z	m/min		20 / 10 / 20	
Verfahrweg	X-Achse	mm	300	
	Z-Achse	mm	800	
	Y-Achse	mm	+55 / -75	
Eilgang Gegenspindel	m/min		20	
Verfahrweg Gegenspindel	mm		720	
Reitstock Pinolendurchmesser	mm		80	
Pinolenhub	mm		120	
Innenkegel der Pinole			MK 4	
Länge x Breite ca.	mm	3690 x 1850	3690 x 1900	3690 x 1900
Nettogewicht ca.	kg	5500	6000	6500

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.