

CONTUR M-850 / M-1000

CNC-Bearbeitungszentrum



Kompakt und modern im Design,
schnell und präzise in der Fertigung

- Robuste Konstruktion aus Meehanite-Guss
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS, FANUC
- Stabile Rollenführungen in allen Achsen



Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001



SAEILO
WERKZEUGMASCHINEN

CONTUR M-850 / M-1000

Moderne Technik für hohe Produktivität:

- Breite und stabile Rollenführungen in allen Achsen
- Sehr hohe Stabilität durch große Abstände der Führungsbahnen
- Robuste Konstruktion aus Meehanite-Guss
- Spindeldrehzahl bis 10000 U/min
(Optional 12000/1400 U/min mit Spindelkühlung)
- Kräftige und direkt verbundene Vorschubmotoren
- Schwenkbares Bedienpult
- Dialogprogrammierung per SIEMENS-ShopMill, Heidenhain oder FANUC ManualGuide als Option

CONTUR		M-850	M-1000
Verfahrwege X/Y/Z	mm	850/550/550	1000/620/550
Tischabmessungen	mm	1000 x 550	1100 x 600
Abstand Spindelnase-Tisch	mm	150-700	
Max. Tischbelastung	kg	800 / 1000	
Anzahl T-Nut / Abstand	mm	5 x 18 / 100	
Hauptantrieb (S6 40%)	kW	13,5 (AC) SIEMENS	
Drehzahlbereich stufenlos	U/min	max. 10000	
Option	U/min	max. 12000 / 1400	
Eilgang X/Y/Z	m/min	36/36/36	
Vorschubrate X/Y/Z	mm/min	1-10 000	
X/Y/Z Achsantriebe	kW	2,3 / 2,3 / 3,3	
Breite der Rollenführungen	X/Y/Z in mm	35/35/35	
Spindelkonus	SK/BT/HSK	ISO 40	
Werkzeugmagazin	Typ/WZ	Doppelarmgreifer / 24 Werkzeuge	
Option	Typ/WZ	Doppelarmgreifer / 30 WZ	
Max. Werkzeug-Ø	mm	76	
Max. Werkzeuglänge	mm	300	
Max. Werkzeuggewicht	kg	6	
Positioniergenauigkeit max.	mm	±0,005	
Wiederholgenauigkeit max.	mm	±0,003	
Abmessungen B/T/H	ca. mm	2350/2160/2560	2700/2300/2700
Gewicht	ca. kg	4300	5800

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Eine robuste Meehanite-Gusskonstruktion und die Rollenführungen gewährleisten Dauerpräzision und geometrische Stabilität

Standardausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D
- Dialogprogrammierung SIEMENS ShopMill
- SIEMENS-Digitalantriebe
- Elektronisches Handrad
- Rollenführungen in allen Achsen
- Spindeldrehzahl 10000 U/min
- Werkzeugmagazin mit 24 Werkzeugplätzen
- Schneller Doppelarmgreifer
- Arbeitsleuchte
- Kühlmittelanlage
- Komplette Arbeitsraumverkleidung
- Programmende-Leuchten
- Synchrones Gewindeschneiden
- Maschinenfüße und Nivellierschrauben

Sonderausstattung:

- HEIDENHAIN-Steuerung
- FANUC-Steuerung
- Vertikal-Magazin mit Doppelarmgreifer und 30 Werkzeugplätzen
- Spindelkühlsystem
- Spiral-Späneförderer
- Scharnierband-Späneförderer
- Spindeldrehzahl 12000/1400 U/min
- Hauptantrieb 16,5 kW
- Kühlmittel durch Spindel
- Messtaster
- 4. Achse
- HEIDENHAIN Glasmasstäbe
- BT bzw. HSK Werkzeugaufnahme

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage