

# CONTUR MMV-1800/2000 F

CNC-Bearbeitungszentren - F-Reihe

Abbildung:  
MMV-1800 F mit  
HEIDENHAIN-Steuerung



Starke und präzise Zerspanung  
auf robustem Fundament

- äußerst stabile Konstruktion mit Rollenführungen
- 4 Schwerlast-Rollenführungsbahnen in Y-Achse
- Flachführungen in Z-Achse
- Steuerungen: HEIDENHAIN, SIEMENS, FANUC



Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001

# CONTUR MMV-1800/2000 F

## Technik, die überzeugt:

- große Y (1000 mm)- und Z (880 mm)-Verfahrwege
- robuste Schwerlast-Rollenführungen (55 mm breit) in X- und Y-Achse
- 4 Führungen in der Y-Achse
- robuste Flachführungen in Z-Achse
- neuartige, doppelwandige Maschinenkonstruktion
- robuster und verwindungssteifer Meehanite-Gusskörper
- schwere Gusskonstruktion (Gewicht 20000/22000 kg)
- Spindeldrehzahl 8000 U/min oder 10000 U/min
- Dialogprogrammierung per SIEMENS-ShopMill
- HEIDENHAIN oder FANUC ManualGuide als Option
- 5 Späneförderer (1 Scharnierband-, 4 Spiral-Späneförderer) als Standard
- drehbares Bedienpult
- modernes Design, kompakte Bauweise

CONTUR		MMV-1800 F	MMV-2000 F
Verfahrwege X/Y/Z	mm	1820/1000/880	2020/1000/880
Abstand Spindel-nase-Tisch	mm	100 - 980	100 - 980
Tischabmessungen	mm	2000 x 1000	2200 x 1000
Max. Tischbelastung	kg	3000	3500
Anzahl T-Nuten / Abstand	mm	7 x 22 / 150	7 x 22 / 150
Hauptantrieb (40 % ED)	kW	27 (AC)	27 (AC)
	Option kW	35/43 (AC)	35/43 (AC)
Drehzahlbereich stufenlos	U/min	max. 8000	max. 8000
	Option U/min	max. 10000	max. 10000
Eilgang X/Y/Z	m/min	20/20/16	20/20/16
Vorschubrate X/Y/Z	mm/min	1-15000	1-15000
X/Y/Z Achsantriebe	kW	9 / 9 / 5	9 / 9 / 5
Spindelkonus		SK/BT 40	SK/BT 40
	Option	SK/BT 50	SK/BT 50
Werkzeug-Magazin	WZ	24 (30 / 40)	24 (30 / 40)
Max. Werkzeug-Ø	mm	76 / 125	76 / 125
Max. Werkzeuglänge	mm	300	300
Max. Werkzeuggewicht	kg	6	6
Positioniergenauigkeit	max. mm	± 0,005	± 0,005
Wiederholgenauigkeit	max. mm	± 0,003	± 0,003
Abmessungen B/T/H	ca. mm	7560/4200/3385	7860/4200/3385
Gewicht	ca. kg	20000	22000

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Ein Vertikal-Magazin mit schnellem Doppelarmgreifer gehört zur Standardausstattung.

### Standardausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 828 D
- Dialogprogrammierung SIEMENS ShopMill
- SIEMENS-Digitalantriebe
- elektronisches Handrad
- Rollenführungen in X- und Y-Achse
- Flachführungen in Z-Achse
- 1 Stk. Scharnierband-Späneförderer
- 4 Stk. Spiral-Späneförderer
- schneller Doppelarmgreifer
- Vertikal-Magazin mit 24 Werkzeugplätzen
- Arbeitsleuchte (2 Stk.)
- Kühlmittelanlage
- komplette Arbeitsraumverkleidung
- Programmende-Leuchten
- synchrones Gewindeschneiden
- Maschinenfüße und Nivellierschrauben

### Sonderausstattung:

- SIEMENS-Steuerung 840 D SL
- HEIDENHAIN-Steuerung
- FANUC-Steuerung
- Werkzeug-Magazin mit Doppelarmgreifer und 30/40 Werkzeugplätzen
- Spindeldrehzahl 10000 U/min
- 35/43 kW Hauptantrieb
- ZF 2-Stufen-Schaltgetriebe
- Kühlmittel durch Spindel
- Werkzeugaufnahme SK/BT 50
- Messtaster
- 4. bzw. 5. Achse

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

Vertretung: