

Maschinenkauf-Checkliste

Maschinenzustand

- Mängel/Schäden an der Maschine überprüft (Gehäuse)
 - Fotos machen
- Rückschluss auf Maschinennutzung
 - Handräder und Bedienelemente stark abgenutzt?
 - Poröse Schläuche, Dichtungen oder Riemen?
- Laufgeräusche der Achsen überprüfen
 - Vibrationen und Geräusche prüfen
 - Im Zweifel mit Messuhr abfahren
- Geometrie der Spindel muss stimmen
 - Rundlauf mit einem Messdorn messen
 - Abweichungen maximal von 1-5 µm, je nach Anforderungen
- Zustand der Führungen und Kugelumlaufspindel prüfen
 - Kratzer, Rost und beschädigte Oberflächen unter der Abdeckung
- Schmierung der Maschine prüfen
 - Achsen verfahren oder manuell betätigen
 - Schmierfilm prüfen
 - Schmiersystem prüfen
 - Ölstand und Kühlmittelstand prüfen
- Schaltschrank checken
 - Verschmutzungen auf Lüfter, Relais oder Modulen prüfen
 - Schraub-/Steckverbindungen prüfen
- Manipulation bzw. Abweichungen vom Ursprungszustand
 - Hat der Vorbesitzer selbständig die Maschine modifiziert?

Funktionen der Maschine

- Werkzeugwechsel durchführen
- Bearbeitung mit der Maschine
 - Wie sind die Geräusche vor UND während der Bearbeitung
 - Bearbeitungsprobe checken & Genauigkeit prüfen
- Notaus prüfen
- Alle Bedienelemente der Maschine testen
 - z.B. Kühlmittel- und Druckluftzufuhr

Dokumentation der Maschine

- Vollständigkeit der Dokumente
 - Wartungsdokumente, Rechnungen und Serviceberichte
 - Kaufvertrag, CE-Zertifikat, Betriebsanleitung, Transportunterlagen
- Richtigkeit der Unterlagen
 - Papiere stimmen z.B. mit der Seriennummer überein?
- Daten überblicken
 - Letzter Wartungstermin?
 - Wie lange war die Maschine beim Vorbesitzer?