

KENT		Fachschleifmaschinen		KGS-510 WM	KGS-615 WM	KGS-620 WM	KGS-715 WM	KGS-820 WM
Tisch, Längs X	Tischaufließfläche	mm	1000 x 500	1500 x 600	2000 x 600	1500 x 700	2000 x 800	
	Max. Tischbelastung (mit Magnet)	kg	1000	1300	1500	1400	2300	
	Tischlängsbewegung	mm	1140	1600	2230	1600	2250	
	Tischhöhe, Anzahl/Breite	Stk/mm	3/16	3/16	3/16	3/16	3/18	
	Tischvorschub	m/mm	7-25	7-25	7-25	7-25	10-28	
	Abstand Tisch-Spindelmitte	mm	550	600	600	600	880	
	Handradteilung vertikal	mm	0,002	0,002	0,002	0,002	0,002	
	Handradumdrehung vertikal	mm	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
	Programmierbare Schleifzustellung	mm	0,002-0,02	0,002-0,02	0,002-0,02	0,002-0,02	0,002-0,02	
	Senkrecht Eilgang	mm/min	230	230	230	230	230	
Vertikal Y	Querweg	mm	540	660	660	760	885	
	Quervorschub pro Hub	mm	0,1-12	0,1-12	0,1-12	0,1-12	5-20	
	Quereilgang	mm/min	1250	1250	1250	1250	1500	
	Handradteilung	mm	0,02	0,02	0,02	0,02	0,01	
	Handradumdrehung quer	mm	5	5	5	5	2	
Technik	Schleifspindelmotor	kW	5,6	7,5	7,5	7,5	11,2	
	Schleifspindeldrehzahl	U/min	1450	1450	1450	1450	950	
	Schleifscheibe Standard	mm	355 x 38 x 127	355 x 50 x 127	355 x 50 x 127	355 x 50 x 127	508 x 50 x 127	
	Hydraulikmotor	kW	2,2	3,7	3,7	3,7	7,5	
	Gewicht netto ca.	kg	5800	6250	8500	7000	12000	
	Abmessungen Länge x Breite x Höhe ca.	mm	4445 x 2100 x 2400	5810 x 2545 x 2445	6200 x 2700 x 2470	5810 x 2800 x 2470	6000 x 3360 x 2850	
	Querweg	mm	885	885	885	960	960	
	Quervorschub pro Hub	mm	5-20	5-20	5-20	5-20	5-20	
	Quereilgang	mm/min	1500	1500	1500	1500	1500	
	Handradteilung	mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	
Technik	Handradumdrehung quer	mm	2	2	2	2	2	
	Schleifspindelmotor	kW	11,2	11,2	11,2	11,2	11,2	
	Schleifspindeldrehzahl	U/min	950	950	950	950	950	
	Schleifscheibe Standard	mm	508 x 50 x 127					
	Hydraulikmotor	kW	11	11	11	11	11	
	Gewicht netto ca.	kg	13500	14000	12000	14000	16000	
	Abmessungen Länge x Breite x Höhe ca.	mm	7300 x 3360 x 2850	8700 x 3360 x 2850	6000 x 3400 x 2850	7300 x 3700 x 2850	8700 x 3700 x 2850	

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

KENT KGS-510 /-615 /-620 /-715 /-820 /-825 /-830 /-920 /-925 /-930

vom Weltbestseller für Schleifmaschinen

Abbildung:

KGS 510 WM1 mit automatischen Schleifzyklen, Vollverkleidung oben offen und optionaler Schleifscheibenkompensation



Zuverlässig und hochgenau,
einfach zu bedienen

- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Automatische Schleifzyklen oder Zustellautomatik
- Servomotor, Kugelumlaufspindel und elektronisches Handrad



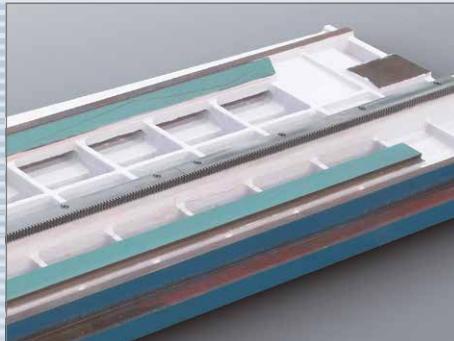
Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

SAEILo
WERKZEUGMASCHINEN

Dauerpräzision und Zuverlässigkeit beim Flachschleifen

Genau und solide

Die KENT Precision Line wurde für den unkomplizierten Einsatz in der Werkstatt konzipiert. Deshalb stehen neben höchster Präzision auch die einfache Bedienung und die Zuverlässigkeit im Mittelpunkt. Die Konzentration auf das Wesentliche ergibt auch ein sehr günstiges Preis-Leistungsverhältnis.



Die Flachführungen sind handgeschabt

Bei KENT werden die Flachführungen von langjährig erfahrenen Experten per Hand eingeschabt. Die für KENT sprichwörtliche Dauerpräzision und lange Lebensdauer beweisen, dass diese ihr Handwerk verstehen.



Die Spindelkartusche

Die vierfach gelagerte Präzisionsspindel ist in einer Kartusche versiegelt. Dies schützt sie vor äußeren Einflüssen und macht sie wartungsfrei.



Die Steuerkonsole

Die Maschinen sind mit einer multifunktionalen speicherprogrammierbaren Steuerung ausgestattet. Ein elektronisches Handrad erlaubt genaue manuelle Vertikalzustellung. Die automatische Vertikalzustellung erfolgt stufenlos über einen Servomotor für Schruppen, Schlichten, Ausfeuern, Abheben und Auto-Stop-Funktion.



Hohe Steifigkeit für geometrische Stabilität

Das „Rückgrat“ jeder Maschine bilden zwei symmetrische doppelwandige Ständer aus einer verrippten Meehanite Gusskonstruktion. Neben der hohen Verwindungssteifigkeit gewährleistet dieses Konstruktionsprinzip auch eine hohe thermische Stabilität.



Abbildung:
KENT KGS 830 WM mit
Schleifzyklen



Die Qualitätskontrolle verzeiht keine Fehler

Bevor ein Bauteil oder eine Baugruppe die nächste Stufe im Fertigungsprozess erreicht, müssen strenge Qualitätskriterien erfüllt werden. Jede Maschine, die das Werk verlässt, hat also bereits viele Qualitätschecks erfolgreich bestanden. Zu den vielen internationalen Qualitätsauszeichnungen der KENT-Maschinen gehört auch die Zertifizierung nach ISO-9002.

Schleiftechnik vom Weltbestseller für Schleifmaschinen:

Mit weltweit jährlich über 5000 verkauften Schleifmaschinen ist KENT Weltbestseller bei Schleifmaschinen.

Vorteile für die Praxis:

- Dialog-Programmierung der Schleifzyklen (Modell WM)
- Servomotor und elektronisches Handrad (Modell WM)
- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität



Abbildung:

KENT KGS 615 mit automatischer Senkrecht-Zustellung

Standardausstattung:

- Automatische Schleifzyklen
- Digitaldisplay (Anzeige in μ)
- Senkrecht-Eilgang
- Flach- und Einstechschleifzyklen
- Vollverkleidung oben offen
- Automat. Zentralschmierung
- Auswuchtgerät für Schleifscheibe

Sonderausstattung:

- Magnetspannplatte mit Quer-Polteilung und Entmagnetisierung
- Scheibendabrichter manuell/automatisch
- Automat. Schleifscheibenkompenstation
- Nassschleifeinrichtung mit Magnetabscheider und Papierbandfilter
- Staubabsaugung
- Winkel-, Radien- und Seitenabrichter
- Präzisions-Schleifschraubstock

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage