

CONTUR P-63/-84

Vorteile für die Praxis:

- Dialog-Programmierung der Schleifzyklen
- Servomotor und elektronisches Handrad
- Führungsbahnen des Arbeitstisches mit Turcite-Beschichtung
- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Separat angeordnetes Hydraulikaggregat für beste thermische Stabilität
- Genaue Positionierung der Querachse über Servomotor



Der Innenraum der P-84

Standardausstattung:

- Spritzschutzvollverkleidung (oben offen)
- Automatische Schleifscheibenkompensation
- Schleifzyklus mit digitalem Display für die Achsen
- Vertikal-Schnellverstellung für den Schleifkopf (Eilgang)
- Automatische, stufenlose Vertikalzustellung
- Elektronisches Handrad
- Automatisches Abrichten der Schleifscheibe mittels Tischabrichter inkl. Abrichter-Kühlung
- Automatische Zentralschmierung
- Komplette elektronische Aufrüstung

Sonderausstattung:

- Spritzschutzvollverkleidung (oben geschlossen)
- Kühlmittelk (100 L) mit Magnetabscheider mit Papierbandfilter
- Feinpol Magnetspannplatte mit Querpolteilung und Entmagnetisierung
- Extra Schleifscheibenflansch 127 mm
- Extra Schleifscheibe 355x38x127 mm
- DELTA Umrichter für Drehzahlregelung
- Mechanischer Industriefilter IF Vario M 1600S

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage



Tischabrichter der P-Reihe

Vertretung:

CONTUR		P-63	P-84
Längs X			
Tischaufspannfläche	mm	600x300	800x400
Max. Tischbelastung (Mit Magnet)	kg	300	400
Tischlängsbewegung	mm	700	860
Tischnute, Anzahl/Breite	Stk/mm	3/14	3/14
Tischvorschub	m/mm	5-25	5-25
Vertikal Y			
Tisch-Spindelmitte	mm	max. 500	max. 550
Handradteilung (elektr. Handrad)	mm	0,001/0,005/0,01	0,001/0,01
Handradumdrehung (elektr. Handrad)	mm	0,1/1	0,1/1
Aut. Schleifzustellung (pro Hub)	mm	0,001/0,025	0,001/0,025
Senkrecht Eilgang	mm/min	450	450
Quer Z			
Aut. Quersweg	mm	340	450
Quervorschub pro Hub	mm	0,5 - 20	0,5 - 20
Quereilgang	mm/min	900	900
Handradteilung	mm	0,02	0,02
Handradumdrehung	mm	5,0	5,0
Schleifspindelmotor	kW	3,8	5,5
Schleifspindeldrehzahl	U/min	1450	1450 (2000)
Schleifscheibe Standard	mm	355x38x127	400x50x127
Hydraulikmotor	kW	1,5	2,2
Kühlmittelpumpe	kW	0,1	0,1
Gewicht netto ca.	kg	2500	3700

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

CONTUR P-63/-84

- vom Weltbestseller für Schleifmaschinen



Zuverlässig und hochgenau, einfach zu bedienen

- Wartungsfreie Präzisions-Schleifspindeleinheit
- Automatische Schleifzyklen oder Zustellautomatik
- Servomotor, Kugelumlaufspindel und elektronisches Handrad
- Automatische Schleifscheibenkompensation
- Automatisches Abrichten der Schleifscheibe mittels Tischabrichter