

**CONTUR** GU-20/-32A

## Universal-Rundschleifmaschinen

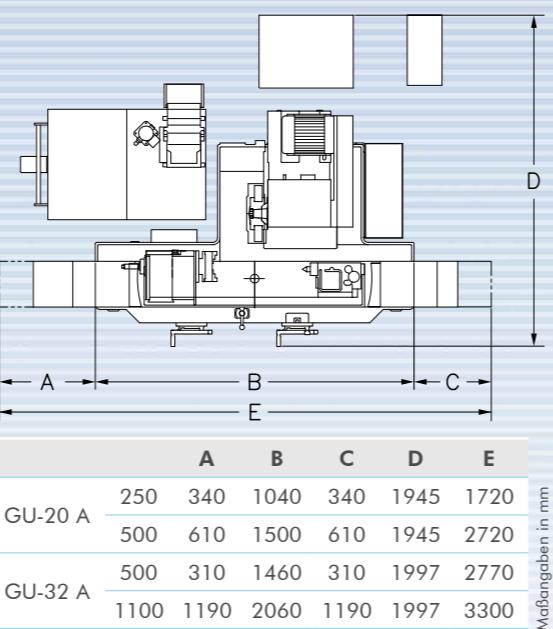
|                    | CONTUR                                   | GU-20 A | GU-32 A                            |
|--------------------|--|---------|------------------------------------|
| Hauptmerkmale      | max. Werkstückdurchmesser                | mm      | 200<br>320                         |
|                    | Spitzenweiten                            | mm      | 250 (500)<br>500 (1100)            |
|                    | maximaler Schleifdurchmesser             | mm      | 200<br>200                         |
|                    | maximales Werkstückgewicht               | kg      | 20<br>130                          |
|                    | Verfahrweg X-Achse (Schleifkopf)         | mm      | 165<br>160                         |
| Schleifspindel     | Z-Achse (Tisch)                          | mm      | 330 (600)<br>640 (1250)            |
|                    | Schleifscheibengröße (AD x ID x B)       | mm      | 305 x 127 x 32<br>355x127x32       |
|                    | Schleifscheibengröße Option              | mm      | 355 x 127 x 32<br>355x152,4x32     |
|                    | Schleifscheibenbreite                    | mm      | 10 - 50<br>25 - 50                 |
|                    | max. Umfangsgeschwindigkeit              | m/min   | 2000<br>2000                       |
| Schleifspindelkopf | Schleifspindel-Drehzahlen*               | U/min   | 2000 / 2240<br>1710 / 2010         |
|                    | max. Verfahrweg                          | mm      | 165<br>160                         |
|                    | max. Schwenkwinkel                       | Grad    | ± 30°<br>± 30°                     |
|                    | Handradteilung Weg pro Umdreh.           | mm      | 2<br>2                             |
|                    | pro Teilstrich                           | mm      | 0,005<br>0,005                     |
| Tisch              | Eilgangshub (Freifahrweg)                | mm      | 20<br>40                           |
|                    | Motorleistung                            | kW      | 2,2<br>3,7                         |
|                    | Verfahrweg (Längsweg)                    | mm      | 330<br>(600)<br>640 (1250)         |
|                    | auto. Hydr. Längsverfahr-geschwindigkeit | mm/min  | 50 - 4000<br>50 - 3000             |
|                    | Handradteilung (Weg pro Umdreh.)         | mm      | 15<br>15                           |
| Spindelstock       | Schwenkbereich nach hinten               | Grad    | 11° (9°)<br>11° (7°)               |
|                    | nach vorne                               | Grad    | 5° (4°)<br>1° (1°)                 |
|                    | Spindel-Innenkegel                       |         | MK 2 (MK 3)<br>MK 4                |
|                    | Schwenkbereich                           | Grad    | 120°<br>120°                       |
|                    | Spindeldrehzahl (6/7 Stufen)*            | U/min   | 64 - 540<br>28 - 298               |
| Reitstock          | Spindelmotorleistung                     | kW      | 0,2<br>0,3                         |
|                    | Innenkegel der Pinole                    |         | MK 2 (MK 3)<br>MK 4                |
|                    | Pinolenweg                               | mm      | 20<br>30                           |
|                    | Maschinenhöhe                            | mm      | 1435<br>1465                       |
|                    | Höhe der Spindelmitte vom Boden          | mm      | 1090<br>1080                       |
| Abmessungen        | Aufstellfläche                           | mm      | siehe Zeichnung<br>siehe Zeichnung |
|                    | Maschinengewicht ca.                     | kg      | 1500<br>(1700)<br>2700<br>(3400)   |
|                    |  |         |                                    |

\*) wahlweise durch Riementausch  
Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



SAEIRO GmbH  
Werkzeugmaschinen  
Hauptstraße 68, D-35585 Wetzlar  
Tel.: 06446-9247-0, Fax: 06446-9247-3  
eMail: [info@saeilo.de](mailto:info@saeilo.de)

[www.sgeilo.de](http://www.sgeilo.de)



## **Standardausstattung**

- Kühlmitteltank
  - Spritzschutzblech
  - Hydraulikaggregat
  - Standard Schleifscheibe
  - Schleifscheibenflansch
  - Schleifscheibenflansch Abzieher
  - Abrichtdiamant
  - 2 Zentrierspitzen
  - Abrichtaufnahme am Reitstock
  - 3 abschraubbare Haken zum Heben
  - Nivellierschrauben mit Aufstellplatten
  - Maschinendokumentation

#### Sonderausstattung

- Innenschleifeinrichtung (ist nicht nachrüstbar) Motorleistung 15.000 U/min
  - zusätzl. Schleifscheibenflansch
  - 1 Satz Mitnehmer
  - 3-Backen-Futter mit Aufnahmeflansch
  - Präzisions-Abrichter (auf dem Tisch)
  - Tischschwenk-Messeinheit
  - Kühlmitteltank mit Magnetabscheider
  - Präzisions-Auswuchtstand (U-Form)
  - offene Lünette mit 2 Auflagen
  - geschlossene Lünette mit 3 Pinolen
  - einstellbare Werkstückauflage

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrag

Vertretung

# **Universal-Rundschleifmaschinen**

## **CONTUR GU-20/-32 A**



Gefertigt nach höchsten japanischen  
Qualitätsnormen und Richtlinien



Erfüllt höchste Anforderungen für  
 $\mu$ -genaues Rundschleifen

- Höchstpräzision durch hydrodynamische Spindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
  - Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus



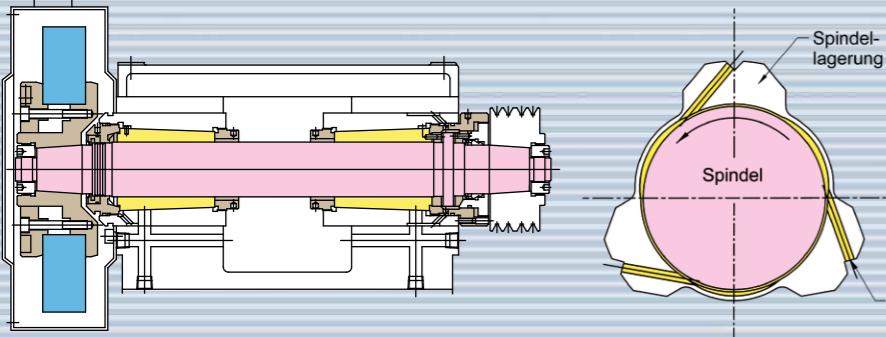
Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach  
**DIN EN ISO 9001**



**SAEIL**  
WERKZEUGMASCHINEN

# Hochpräzises Rundschleifen mit Spitzentechnologie

Spitzenqualität durch die perfekte Abstimmung aller Komponenten.



## Schleifspindel mit hydrodynamischer Lagerung

Durch definierte hydraulische Eigenschaften wird eine konstante harte und hochpräzise Lagerung erreicht, die nahezu verschleißfrei ist.



## Schleifkopf mit einschwenkbarer Innenschleifspindel

Diese Ausstattung ermöglicht universelle Einsatzmöglichkeiten.



## Schwenkbarer Spindelstock

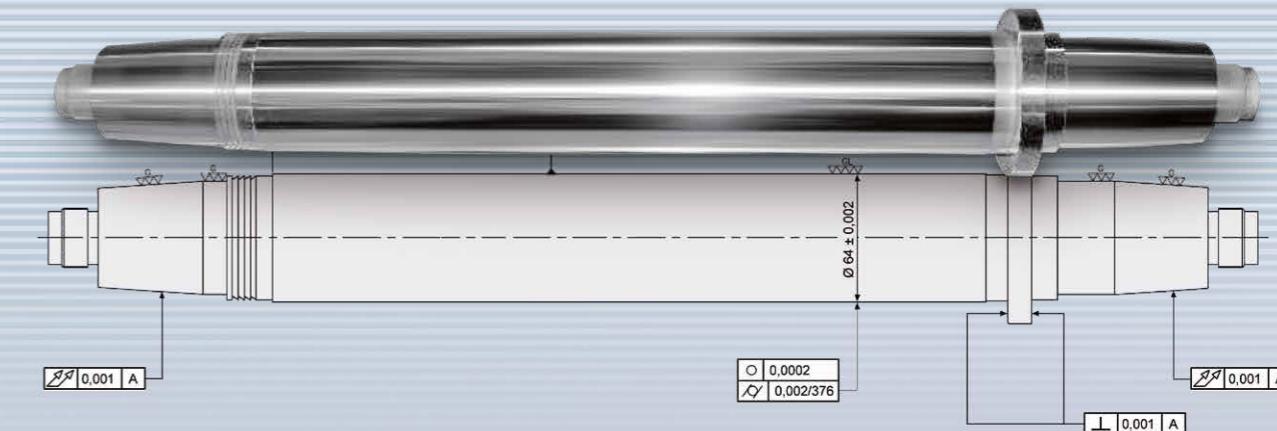
Höchste Rundlaufgenauigkeiten durch hochwertige Lagerung. Lieferbar in verschiedenen Ausführungen.



## Reitstock mit gleichbleibendem Pinolendruck

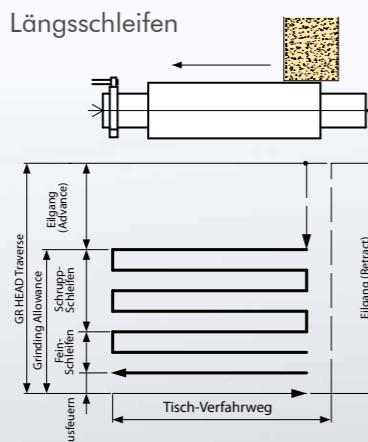
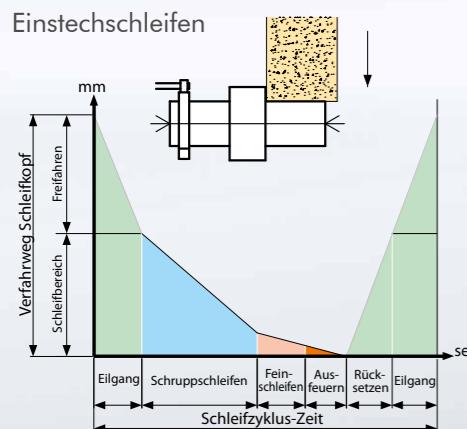
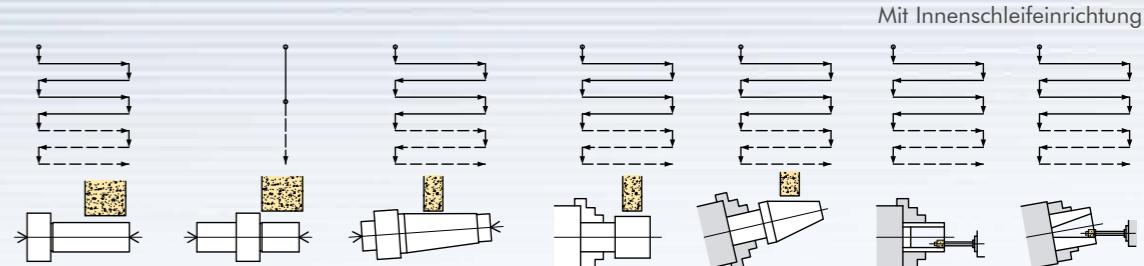
Die massive Ausführung ist wichtig für die Präzision der Maschine.

Die CONTUR GU-Maschinen bearbeiten ihre eigene Schleifspindel mit einer Genauigkeit von **0,001 mm** bei einer Rundheit von **0,0002 mm**



## Schleifanwendungen

Verschiedene Einstellungen und Ausstattungen ermöglichen eine breite Palette an Einsatzmöglichkeiten



## Hydrostatische Zustellachse in X\*

Die minimalen Reibkräfte ermöglichen höchste Genauigkeiten.

\*) nur bei GU-20 A



**Handgeschabte Führungsbahnen**  
durch praxiserfahrene Experten für maximale Präzision.



**Schwenkeinstellung**  
des Tisches für konische Schleifbearbeitungen