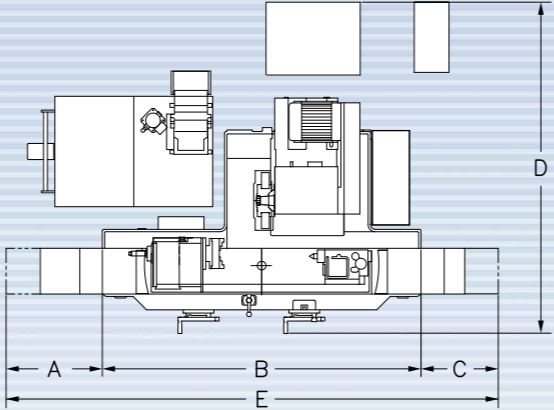


**CONTUR** GU-20/-32 A

Universal-Rundschleifmaschinen

CONTUR		GU-20 A	GU-32 A
Hauptmerkmale	max. Werkstückdurchmesser	mm 200	320
	Spitzenweiten	mm 250 (500)	500 (1100)
	maximaler Schleifdurchmesser	mm 200	200
	maximales Werkstückgewicht	kg 20	130
	Verfahrweg X-Achse (Schleifkopf)	mm 165	160
Schleifspindel	Z-Achse (Tisch)	mm 330 (600)	640 (1250)
	Schleifscheibengröße (AD x ID x B)	mm 305 x 127 x 32	355 x 127 x 32
	Schleifscheibengröße Option	mm 355 x 127 x 32	355 x 152,4 x 32
	Schleifscheibenbreite	mm 10 - 50	25 - 50
	max. Umfangsgeschwindigkeit	m/min 2000	2000
Schleifspindelkopf	Schleifspindel-Drehzahlen*	U/min 2000 / 2240	1710 / 2010
	max. Verfahrweg	mm 165	160
	max. Schwenkwinkel	Grad ± 30°	± 30°
	Handradteilung Weg pro Umdreh.	mm 2	2
	pro Teilstrich	mm 0,005	0,005
Tisch	Eilgangshub (Freifahrweg)	mm 20	40
	Motorleistung	kW 2,2	3,7
	Verfahrweg (Längsweg)	mm 330 (600)	640 (1250)
	auto. Hydr. Längsverfahr-geschwindigkeit	mm/min 50 - 4000	50 - 3000
	Handradteilung (Weg pro Umdreh.)	mm 15	15
Spindelstock	Schwenkbereich nach hinten	Grad 11° (9°)	11° (7°)
	nach vorne	Grad 5° (4°)	1° (1°)
	Spindel-Innenkegel	MK 2 (MK 3)	MK 4
	Schwenkbereich	Grad 120°	120°
	Spindeldrehzahl (6/7 Stufen)*	U/min 64 - 540	28 - 298
Reitstock	Spindelmotorleistung	kW 0,2	0,3
	Innenkegel der Pinole	MK 2 (MK 3)	MK 4
	Pinolenweg	mm 20	30
	Maschinenhöhe	mm 1435	1465
	Höhe der Spindelmitte vom Boden	mm 1090	1080
Abmessungen	Aufstellfläche	mm siehe Zeichnung	siehe Zeichnung
	Maschinengewicht ca.	kg 1500 (1700)	2700 (3400)

\*) wahlweise durch Riementausch  
Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



		A	B	C	D	E	Modulnischen in mm
GU-20 A	250	340	1040	340	1945	1720	
	500	610	1500	610	1945	2720	
GU-32 A	500	310	1460	310	1997	2770	
	1100	1190	2060	1190	1997	3300	

Standardausstattung:

- Kühlmitteltank
- Spritzschutzblech
- Hydraulikaggregat
- Standard Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibenflansch Abzieher
- Abrichtdiamant
- 2 Zentrierspitzen
- Abrichtaufnahme am Reitstock
- 3 abschraubbare Haken zum Heben
- Nivellierschrauben mit Aufstellplatten
- Maschinendokumentation

Sonderausstattung:

- Innenschleifeinrichtung (ist nicht nachrüstbar) Motorleistung 15.000 U/min
- zusätzl. Schleifscheibenflansch
- 1 Satz Mitnehmer
- 3-Backen-Futter mit Aufnahmeflansch
- Präzisions-Abrichter (auf dem Tisch)
- Tischschwenk-Messeinheit
- Kühlmitteltank mit Magnetabscheider
- Präzisions-Auswuchtstand (U-Form)
- offene Lünette mit 2 Auflagen
- geschlossene Lünette mit 3 Pinolen
- einstellbare Werkstückauflage

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage

Vertretung:



SAEILO GmbH  
Werkzeugmaschinen  
Hauptstraße 68, D-35585 Wetzlar  
Tel.: 06446-9247-0, Fax: 06446-9247-33  
eMail: info@saeilo.de

www.saeilo.de

03-2018

**Universal-Rundschleif-  
maschinen**  
**CONTUR GU-20/-32 A**

Gefertigt nach höchsten japanischen  
Qualitätsnormen und Richtlinien



CONTUR GU-20 A  
mit Sonder-  
ausstattungen



Erfüllt höchste Anforderungen für  
 $\mu$ -genaues Rundschleifen

- Höchstpräzision durch hydrodynamische Spindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
- Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus

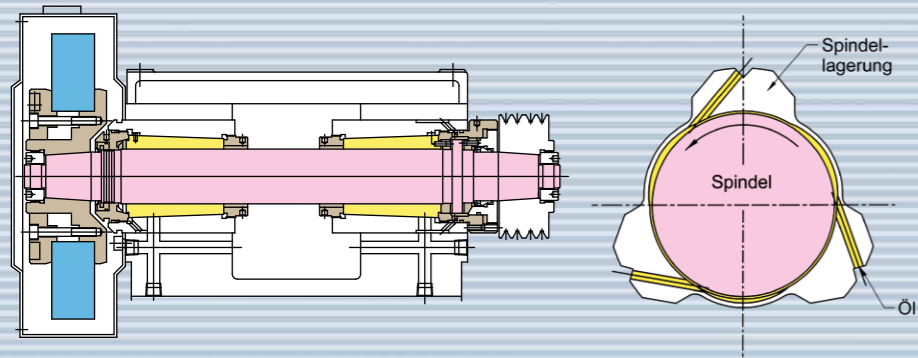


Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001



# Hochpräzises Rundschleifen mit Spitzentechnologie

Spitzenqualität durch die perfekte Abstimmung aller Komponenten.



## Schleifspindel mit hydrodynamischer Lagerung

Durch definierte hydraulische Eigenschaften wird eine konstant harte und hochpräzise Lagerung erreicht, die nahezu verschleißfrei ist.



## Schleifkopf mit einschwenkbarer Innenschleifspindel

Diese Ausstattung ermöglicht universelle Einsatzmöglichkeiten.



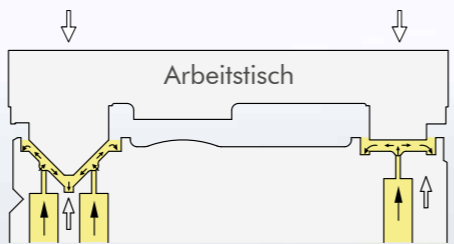
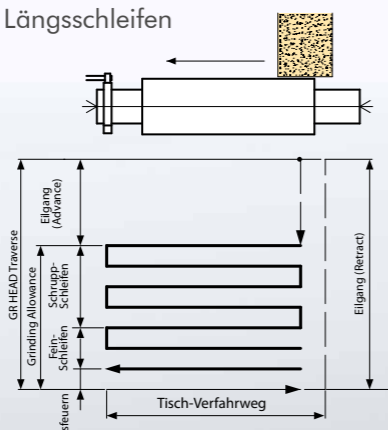
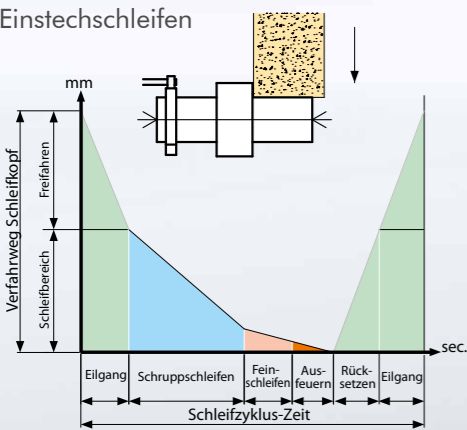
## Schwenkbarer Spindelstock

Höchste Rundlaufgenauigkeiten durch hochwertige Lagerung. Lieferbar in verschiedenen Ausführungen.



## Reitstock mit gleichbleibendem Pinolendruck

Die massive Ausführung ist wichtig für die Präzision der Maschine.



## Hydrostatische Zustellachse in X\*

Die minimalen Reibkräfte ermöglichen höchste Genauigkeiten.  
\*) nur bei GU-20 A



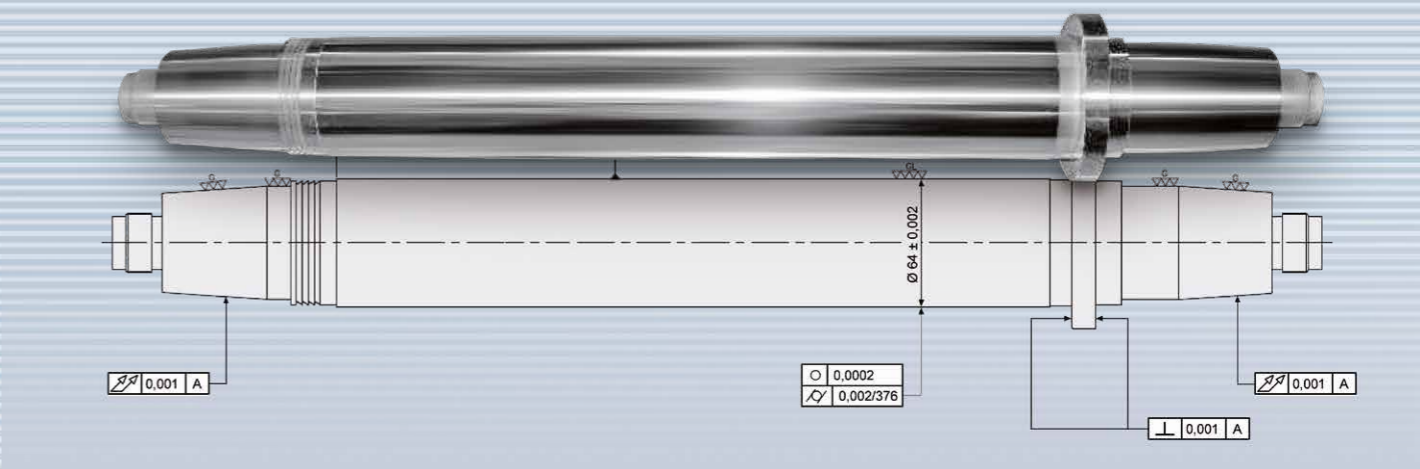
## Handgeschabte Führungsbahnen

durch praxiserfahrene Experten für maximale Präzision.

**Schwenkeinstellung**  
des Tisches für konische Schleifbearbeitungen

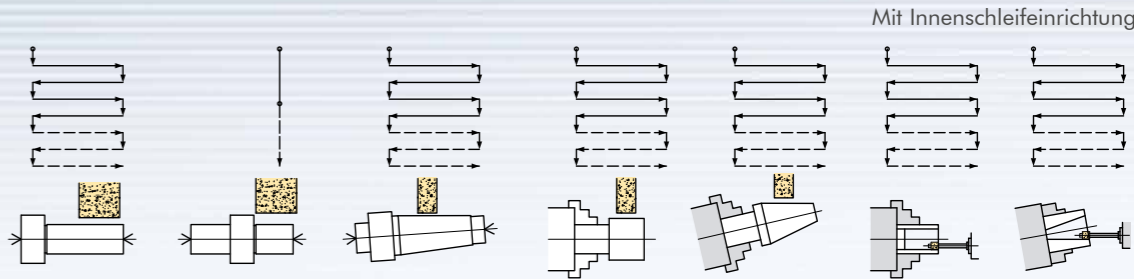


Die CONTUR GU-Maschinen bearbeiten ihre eigene Schleifspindel mit einer Genauigkeit von **0,001 mm** bei einer Rundheit von 0,0002 mm



## Schleifanwendungen

Verschiedene Einstellungen und Ausstattungen ermöglichen eine breite Palette an Einsatzmöglichkeiten



CONTUR GU 32-A mit Sonderausstattungen