

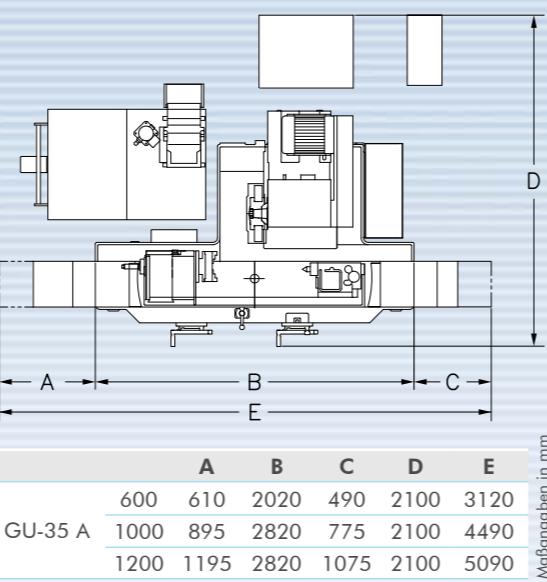
**CONTUR GU-35 A**

Universal-Rundschleifmaschine

CONTUR		GU-35 A
max. Werkstückdurchmesser	mm	350
Spitzenweiten	mm	600 (1000, 1200)
maximaler Schleifdurchmesser	mm	350
maximales Werkstückgewicht	kg	130
Verfahrweg X-Achse (Schleifkopf)	mm	265
Z-Achse (Tisch)	mm	750 (1150, 1350)
Schleifscheibengröße (AD x ID x B)	mm	450 x 127 x 50
Schleifscheibengröße Option	mm	450 x 152,4 x 50
Schleifscheibenbreite	mm	25 - 50
max. Umfangsgeschwindigkeit	m/min	2100
max. Schleifspindel-Drehzahlen*	U/min	1500 / 2000
max. Schwenkwinkel	Grad	± 30°
Handradteilung Weg pro Umdreh.	mm	0,2
pro Teilstrich	mm	0,005
Eilgangshub (Freifahrweg)	mm	40
Motorleistung	kW	5,5
auto. Hydr. Längsverfahrgeschwindigkeit	mm/min	50 - 3000
Handradteilung (Weg pro Umdreh.)	mm	15
Schwenkbereich	nach hinten	90° (70°)
	nach vorne	1°
Spindel-Innenkegel		MK 4
Schwenkbereich	Grad	120°
Spindeldrehzahl (6/7 Stufen)*	U/min	28 - 298
Spindelmotorleistung	kW	0,3
Innenkegel der Pinole		MK 4
Pinolenweg	mm	30
Maschinenhöhe	mm	1435
Höhe der Spindelmitte vom Boden	mm	1090
Aufstellfläche	mm	siehe Zeichnung
Maschinengewicht ca.	kg	3100 (3800, 4000)

\*) wahlweise durch Riementausch

Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

**Standardausstattung:**

- hydrostatische Schleifspindel
- Kühlmitteltank
- Spritzschutzblech
- Hydraulikaggregat
- hydraulischer Reitstock
- Standard Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibenflansch Abzieher
- Abrichtdiamant
- 2 Zentrierspitzen
- Abrichtaufnahme am Reitstock
- Nivellierschrauben mit Aufstellplatten
- Maschinendokumentation

**Sonderausstattung:**

- Innenschleifeinrichtung (ist nicht nachrüstbar) Motorleistung 15.000 U/min
- zusätzl. Schleifscheibenflansch
- 1 Satz Mitnehmer
- 3-Backen-Futter mit Aufnahmeflansch
- Spannzangenaufnahme
- Präzisions-Abrichter (auf dem Tisch)
- Tischschwenk-Messeinheit
- Kühlmitteltank mit Magnetabscheider
- Präzisions-Auswuchtstand (U-Form)
- offene Lünette mit 2 Auflagen
- geschlossene Lünette mit 3 Pinolen
- einstellbare Werkstückauflage
- Drehzahlregler in Drehspindel

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

# Universal-Rundschleifmaschine

## CONTUR GU-35 A

Gefertigt nach höchsten japanischen Qualitätsnormen und Richtlinien

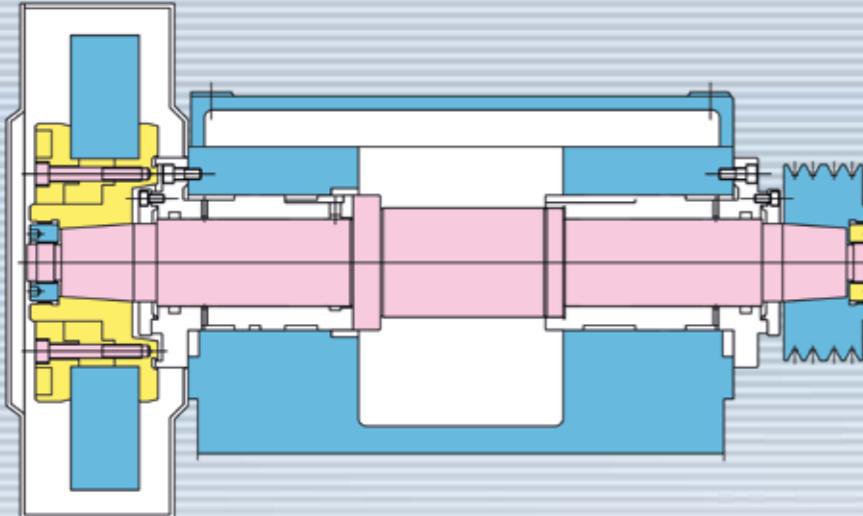
CONTUR GU-35 A  
mit Sonder-  
ausstattungenErfüllt höchste Anforderungen für  
μ-genaues Rundschleifen

- Höchstpräzision durch hydrostatische Spindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
- Außen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus

Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001

# Hochpräzises Rundschleifen mit Spitzentechnologie

Spitzenqualität durch die perfekte Abstimmung aller Komponenten.

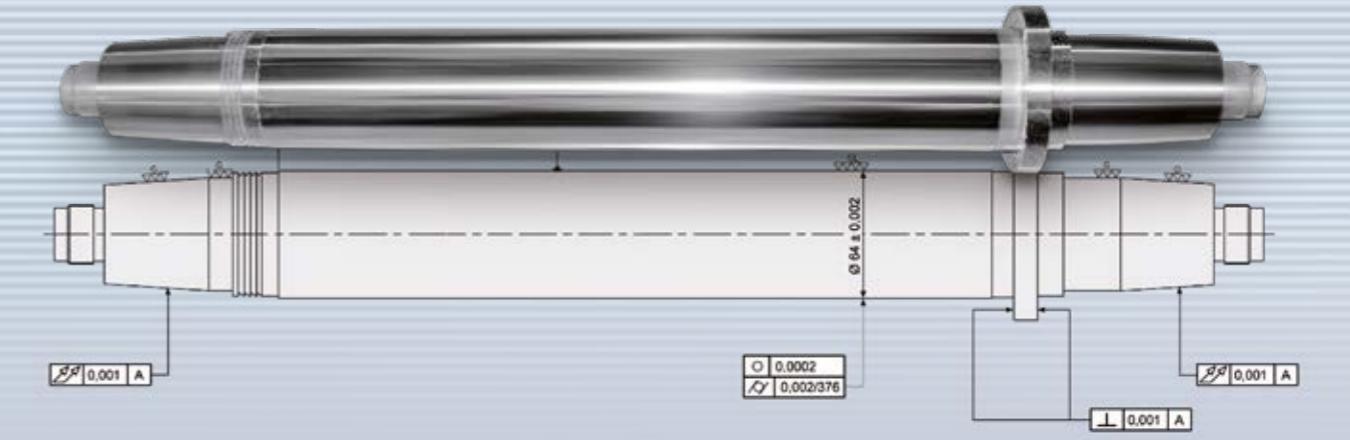


## Schleifspindel mit hydrostatischer Lagerung

Die Ausgleichswirkung des Schmierölfilms ermöglicht ausgezeichnete Belastbarkeit, **hohe Steifigkeit** und hohe Präzision.

Der Press-Mechanismus des Schmierölfilms sorgt für eine hohe Haltbarkeit und lange Lebensdauer der Spindeleinheit.

Die CONTUR GU-Maschinen bearbeiten ihre eigene Schleifspindel mit einer Genauigkeit von **0,001 mm** bei einer Rundheit von **0,0002 mm**



Mit Innenschleifeinrichtung



## Schleifkopf mit einschwenkbarer Innenschleifspindel

Diese Ausstattung ermöglicht universelle Einsatzmöglichkeiten.



## Schwenkbarer Spindelstock

Höchste Rundlaufgenauigkeiten durch hochwertige Lagerung. Lieferbar in verschiedenen Ausführungen.



## Reitstock mit gleichbleibendem Pinolendruck (hydraulisch oder mechanisch)

Die massive Ausführung ist wichtig für die Präzision der Maschine.

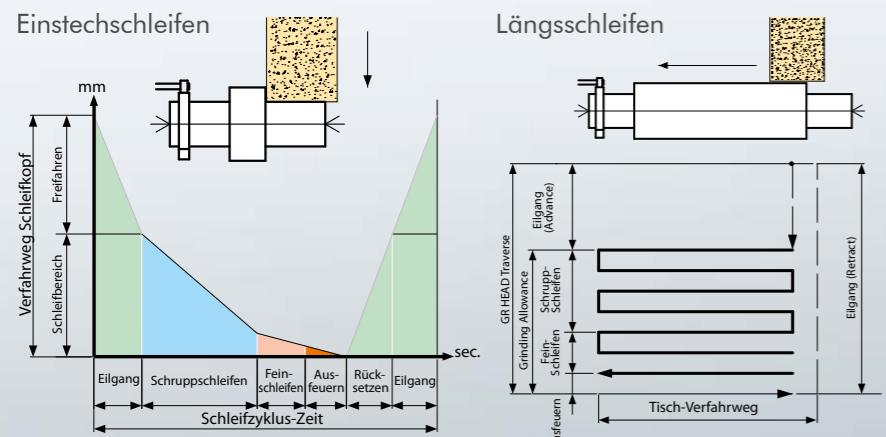


## Handgeschabte Führungsbahnen

durch praxiserfahrene Experten für maximale Präzision.



## Schwenkeinstellung des Tisches für konische Schleifbearbeitungen

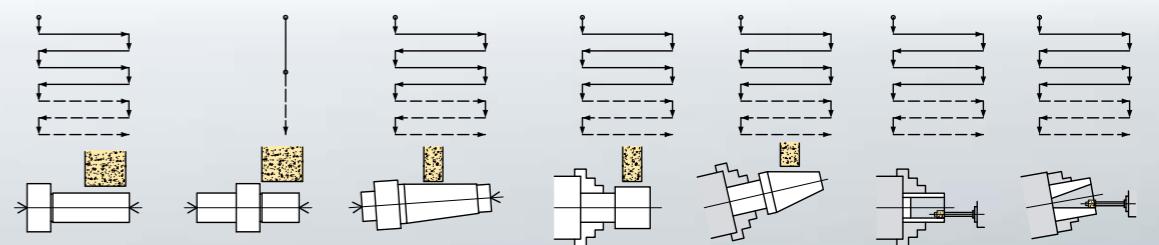


## Hydrostatische Zustellachse in X

Die minimalen Reibkräfte ermöglichen höchste Genauigkeiten.

## Schleifanwendungen

Verschiedene Einstellungen und Ausstattungen ermöglichen eine breite Palette an Einsatzmöglichkeiten



# Universal-Rundschleifmaschine **TONGIL GU-41 A**



Gefertigt nach höchsten japanischen Qualitätsnormen und Richtlinien



Erfüllt höchste Anforderungen für  
 $\mu$ -genaues Rundschleifen

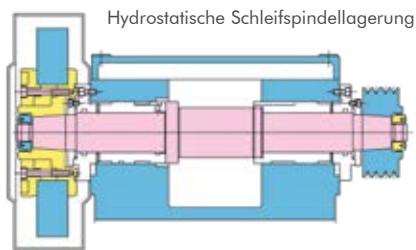
- Höchstpräzision durch hydrodynamische Spindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
- Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstech-schleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus
- Universal einsetzbar



Qualitätsmanagementsystem  
zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001

**SAEIRO**  
WERKZEUGMASCHINEN

**TONGIL** GU-41 A



## Höchste Präzision:

Eine hydrostatische Schleifspindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse, Fertigung der Schleifspindel mit einer Ausschusstoleranz unter 0,002 mm und manuell eingeschabte Führungen sind die Basiskomponenten für die außergewöhnliche Präzision dieser Maschine.

#### **Standardausstattung:**

- Kühlmitteltank mit Magnetabscheider
  - Spritzschutzblech
  - Hydraulikaggregat
  - Standard Schleifscheibe
  - Schleifscheibenflansch
  - Schleifscheibenflansch Abzieher
  - Abrichtkonsole am Reitstock mit Abrichtdiamant
  - 2 Zentrierspitzen
  - Nivellierschrauben mit Aufstellplatten
  - Maschinendokumentation
  - Tischschwenk-Messeinheit

#### **Sonderausstattung:**

- zusätzl. Schleifscheibenflansch
  - 1 Satz Mitnehmer
  - 3-Backen-Futter mit Aufnahmeflansch
  - Präzisions-Abrichter (auf dem Tisch)
  - Stärkerer Motor 7,5 kW
  - Präzisions-Auswuchtstand (U-Form)
  - offene Lünette mit 2 Auflagen
  - geschlossene Lünette mit 3 Pinolen
  - einstellbare Werkstückauflage
  - Innenschleifeinrichtung  
(nicht nachrüstbar)

<sup>\*)</sup> wahlweise durch Riementausch

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

#### Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage



**SAEILo**  
WERKZEUGMASCHINEN

SAEILo GmbH  
Werkzeugmaschinen  
Hauptstraße 68, 35585 Wetzlar  
Tel.: 06446-9247-0, Fax: 06446-9247-33  
E-Mail: [info@saeilo.de](mailto:info@saeilo.de)

[www.sqeijo.de](http://www.sqeijo.de)

Vertretung: