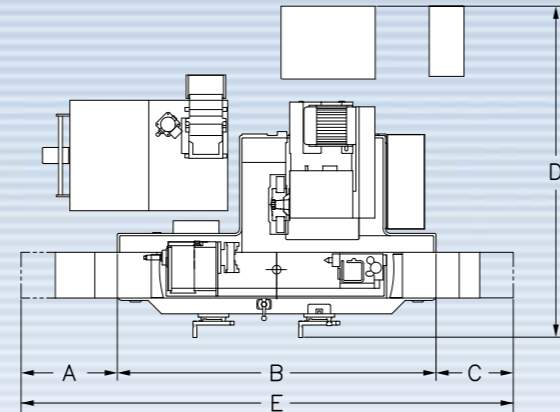


CONTUR GU-35 A

Universal-Rundschleifmaschine

CONTUR		GU-35 A
Hauptmerkmale	max. Werkstückdurchmesser	mm 350
	Spitzenweiten	mm 600 (1000, 1200)
	maximaler Schleifdurchmesser	mm 350
	maximales Werkstückgewicht	kg 130
	Verfahrweg X-Achse (Schleifkopf)	mm 265
Schleifspindel	Z-Achse (Tisch)	mm 750 (1150, 1350)
	Schleifscheibengröße (AD x ID x B)	mm 450 x 127 x 50
	Schleifscheibengröße Option	mm 450 x 152,4 x 50
	Schleifscheibenbreite	mm 25 - 50
	max. Umfangsgeschwindigkeit	m/min 2100
Schleifspindelkopf	max. Schleifspindel-Drehzahlen*	U/min 1500 / 2000
	max. Schwenkwinkel	Grad ± 30°
	Handradteilung Weg pro Umdreh.	mm Ø 2
	pro Teilstrich	mm Ø 0,005
	Eilgangshub (Freifahrweg)	mm 40
Tisch	Motorleistung	kW 5,5
	auto. Hydr. Längsverfahr-geschwindigkeit	mm/min 50 - 3000
	Handradteilung (Weg pro Umdreh.)	mm 15
	Schwenkbereich nach hinten	Grad 9° (7°)
	nach vorne	Grad 1°
Spindelstock	Spindel-Innenkegel	MK 4
	Schwenkbereich	Grad 120°
	Spindeldrehzahl (6/7 Stufen)*	U/min 28 - 298
	Spindelmotorleistung	kW 0,3
	Reitstock Innenkegel der Pinole	MK 4
Abmessungen	Pinolenweg	mm 30
	Maschinenhöhe	mm 1435
	Höhe der Spindelmitte vom Boden	mm 1090
	Aufstellfläche	mm siehe Zeichnung
	Maschinengewicht ca.	kg 3100 (3800, 4000)

*) wahlweise durch Riementausch
Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



		A	B	C	D	E
GU-35 A	600	610	2020	490	2100	3120
	1000	895	2820	775	2100	4490
	1200	1195	2820	1075	2100	5090

Maßangaben in mm

Standardausstattung:

- hydrostatische Schleifspindel
- Kühlmitteltank
- Spritzschutzblech
- Hydraulikaggregat
- hydraulischer Reitstock
- Standard Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibenflansch Abzieher
- Abrichtdiamant
- 2 Zentrierspitzen
- Abrichtaufnahme am Reitstock
- Nivellierschrauben mit Aufstellplatten
- Maschinendokumentation

Sonderausstattung:

- Innenschleifeinrichtung (ist nicht nachrüstbar) Motorleistung 15.000 U/min
- zusätzl. Schleifscheibenflansch
- 1 Satz Mitnehmer
- 3-Backen-Futter mit Aufnahmeflansch
- Spannzangenaufnahme
- Präzisions-Abrichter (auf dem Tisch)
- Tischschwenk-Messeinheit
- Kühlmitteltank mit Magnetabscheider
- Präzisions-Auswuchtstand (U-Form)
- offene Lünette mit 2 Auflagen
- geschlossene Lünette mit 3 Pinolen
- einstellbare Werkstückauflage
- Drehzahlregler in Drehspindel

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

Universal-Rundschleifmaschine CONTUR GU-35 A

Gefertigt nach höchsten japanischen Qualitätsnormen und Richtlinien



CONTUR GU-35 A
mit Sonder-
ausstattungen

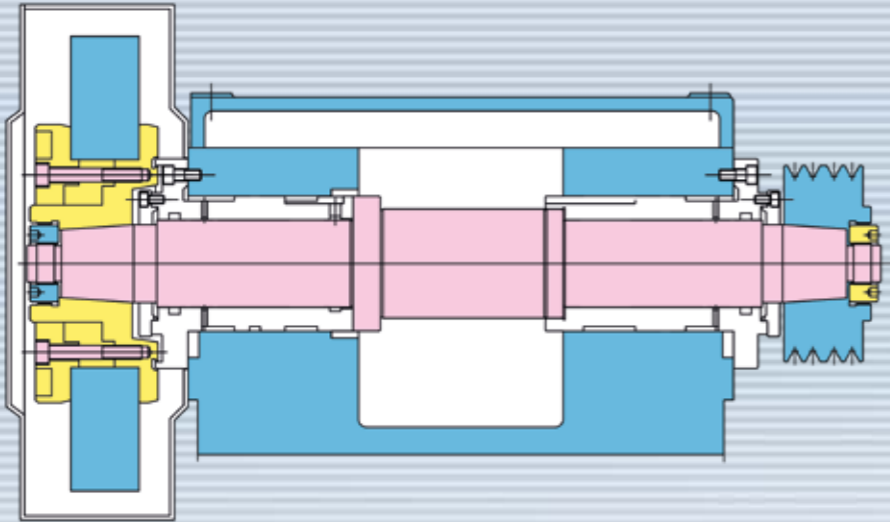


Erfüllt höchste Anforderungen für μ-genaues Rundschleifen

- Höchstpräzision durch hydrostatische Spindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
- Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus

Hochpräzises Rundschleifen mit Spitzentechnologie

Spitzenqualität durch die perfekte Abstimmung aller Komponenten.

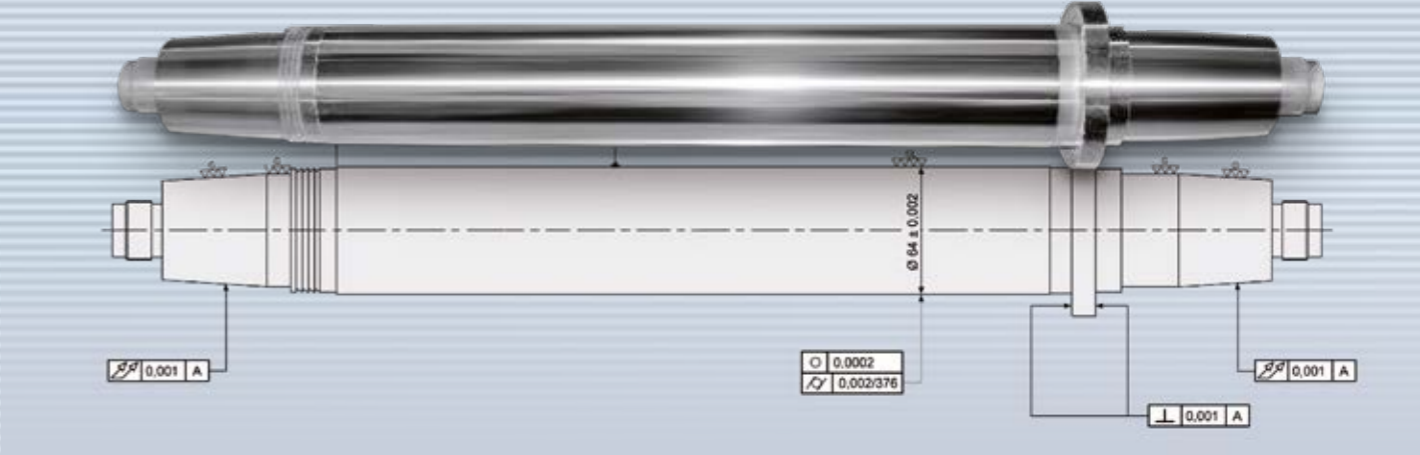


Schleifspindel mit hydrostatischer Lagerung

Die Ausgleichwirkung des Schmierölfilms ermöglicht ausgezeichnete Belastbarkeit, **hohe Steifigkeit** und hohe Präzision.

Der Press-Mechanismus des Schmierölfilms sorgt für eine hohe Haltbarkeit und lange Lebensdauer der Spindeleinheit.

Die CONTUR GU-Maschinen bearbeiten ihre eigene Schleifspindel mit einer Genauigkeit von **0,001 mm** bei einer Rundheit von 0,0002 mm



Mit Innenschleifeinrichtung



Schleifkopf mit einschwenkbarer Innenschleifspindel

Diese Ausstattung ermöglicht universelle Einsatzmöglichkeiten.



Schwenkbarer Spindelstock

Höchste Rundlaufgenauigkeiten durch hochwertige Lagerung. Lieferbar in verschiedenen Ausführungen.



Reitstock mit gleichbleibendem Pinolendruck (hydraulisch oder mechanisch)

Die massive Ausführung ist wichtig für die Präzision der Maschine.



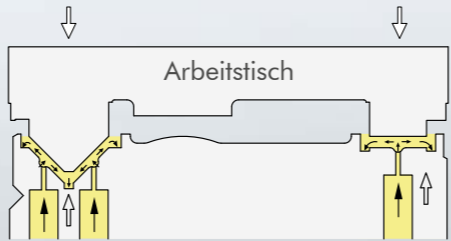
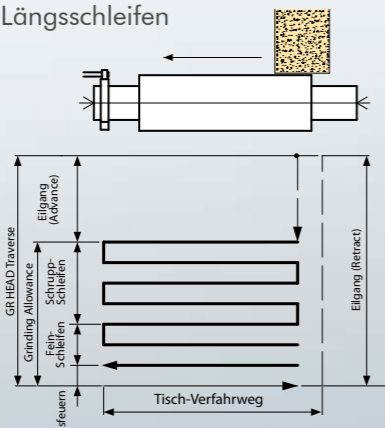
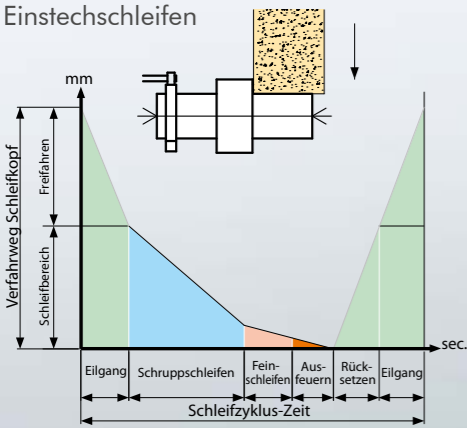
Handgeschabte Führungsbahnen

durch praxiserfahrene Experten für maximale Präzision.



Schwenkeinstellung

des Tisches für konische Schleifbearbeitungen

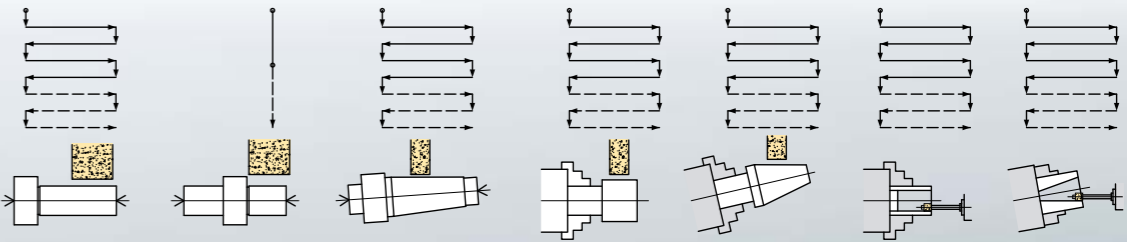


Hydrostatische Zustellachse in X

Die minimalen Reibkräfte ermöglichen höchste Genauigkeiten.

Schleifanwendungen

Verschiedene Einstellungen und Ausstattungen ermöglichen eine breite Palette an Einsatzmöglichkeiten



Universal- Rundschleifmaschine TONGIL GU-41 A



Gefertigt nach höchsten japanischen
Qualitätsnormen und Richtlinien



Erfüllt höchste Anforderungen für
 μ -genaues Rundschleifen

- Höchstpräzision durch hydrodynamische Spindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse und manuelles Einschaben der Führungen
- Aussen-Schleifzyklen zum Längs- bzw. Einstechschleifen mit Ausfeuern und Freifahren der Schleifscheibe am Ende des Zyklus
- Universal einsetzbar



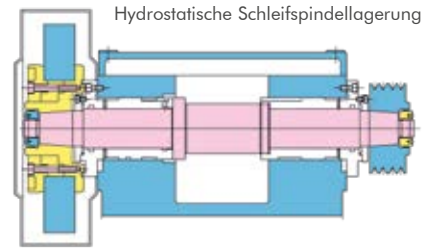
Qualitätsmanagementsystem
zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001

TONGIL GU-41 A

TONGIL			GU-41 A
Hauptmerkmale	max. Werkstückdurchmesser	mm	410
	Spitzenweiten	mm	1800 (2200)
	maximaler Schleifdurchmesser	mm	400
	maximales Werkstückgewicht	kg	500
	Verfahrweg X-Achse (Schleifkopf)	mm	270 + (40)
Schleifspindel	Z-Achse (Tisch)	mm	1850 (2450)
	Schleifscheibengröße (AD x ID x B)	mm	Ø 500 x Ø 152,4 x 50
	Schleifscheibenbreite	mm	25 - 50
	max. Umfangsgeschwindigkeit	m/min	2000
	Schleifspindel-Drehzahlen*	U/min	1570 / 1790
Schleifspindelkopf	max. Verfahrweg	mm	270 + (40)
	max. Schwenkwinkel	Grad	Links 30°
	Handradteilung Weg pro Umdreh.	mm	Ø 2
	pro Teilstrich	mm	Ø 0,005
	Eilgangshub (Freifahrweg)	mm	40
Tisch	Motorleistung	kW	5,5
	Verfahrweg (Längsweg)	mm	1850 (2450)
	auto. Hydr. Längsverfahrgeschwindigkeit	mm/min	50 - 3000
	Handradteilung (Weg pro Umdreh.)	mm	9
	Schwenkbereich nach hinten	Grad	0,5
Reitstock	nach vorne	Grad	5 (3)
	Spindel-Innenkegel		MK 5
	Spindeldrehzahl (6 Stufen)*	U/min	15 - 203
	Innenkegel der Pinole		MK 5
	Pinolenweg	mm	50
Abmessungen	Maschinenhöhe	mm	1510
	Höhe der Spindelmitte vom Boden	mm	1100
	Aufstellfläche bei Spitzenweite 1800	mm	6100 x 2250
	bei Spitzenweite 2200	mm	7100 x 2250
	Maschinengewicht ca. bei Spitzenweite 1800	kg	6100
	bei Spitzenweite 2200	kg	6500

*) wahlweise durch Riementausch

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Höchste Präzision:

Eine hydrostatische Schleifspindellagerung, hydrostatische Führung in der X-Achse, Fertigung der Schleifspindel mit einer Ausschusstoleranz unter 0,002 mm und manuell eingeschabte Führungen sind die Basiskomponenten für die außergewöhnliche Präzision dieser Maschine.

Standardausstattung:

- Kühlmitteltank mit Magnetabscheider
- Spritzschutzblech
- Hydraulikaggregat
- Standard Schleifscheibe
- Schleifscheibenflansch
- Schleifscheibenflansch Abzieher
- Abrichtkonsole am Reitstock mit Abrichtdiamant
- 2 Zentrierspitzen
- Nivellierschrauben mit Aufstellplatten
- Maschinendokumentation
- Tischschwenk-Messeinheit

Sonderausstattung:

- zusätzl. Schleifscheibenflansch
- 1 Satz Mitnehmer
- 3-Backen-Futter mit Aufnahme­flansch
- Präzisions-Abrichter (auf dem Tisch)
- Stärkerer Motor 7,5 kW
- Präzisions-Auswuchtstand (U-Form)
- offene Lünette mit 2 Auflagen
- geschlossene Lünette mit 3 Pinolen
- einstellbare Werkstückauflage
- Innenschleifeinrichtung (nicht nachrüstbar)

Weitere Sonderausstattungen auf Anfrage