

LT-300 MYS

Das modulare Drehzentrum für hohe Anforderungen:

- robuste Rollenführungen
- starker AC-Hauptspindelmotor & AC-Achsenmotoren
- schweres, verwindungssteifes Maschinenbett aus Meehanite-Guss
- breites Einsatzspektrum durch modulare Ausbaustufen:
 - mit Gegenspindel: LT-300 MS
 - mit Y-Achse: LT-300 MY
 - mit Y-Achse und Gegenspindel: LT-300 MYS

	LT-300 MS	LT-300 MY	LT-300 MYS
Max. Drehdurchmesser mm	426	386	386
Max. Drehlänge ohne Spannmittel mm	570	570	570
Spindelnase		A 2-6	
Stangendurchlass mm		51 (63)	
max. Spindeldrehzahl U/min		5000 (4500)	
Futterdurchmesser mm		210 (8")	
Futter Gegenspindel mm	169 (6")	-	169 (6")
Leistung SIEMENS (Dauer) kW		12/18	
Werkzeugträger Typ		Sternrevolver	
Anzahl der Werkzeugplätze		12 (16)	
WZ-Revolver Ausstattung		angetr. WZ	
Werkzeugaufnahme		VDI 30 (BMT-55)	
Eilgang X-/ Y-/ Z-Achse m/min	30 / - / 20	30 / 10 / 20	30 / 10 / 20
Verfahrweg X-Achse mm	198	198	198
Verfahrweg Z-Achse mm	570	570	570
Verfahrweg Y-Achse mm	-	± 50	± 50
Reitstock Pinolendurchmesser mm		80	-
Innenkegel der Pinole		MK 4	-
Verstellweg Reitstock mm		650	-
Kühlsystem Behälter Liter		300	
Kühlsystem Pumpe kW		0,5	
Länge ohne Späneförderer ca. mm	3200	3200	3200
Breite x Höhe ca. mm	1900 x 1900	1900 x 1900	1900 x 1900
Nettogewicht ca. kg	5500	5500	5500

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Typische Werkstücke, die auf der LT-300 MYS in einer Aufspannung und mit hoher Präzision gefertigt werden können.

Im Rahmen eines Präzisionstests für einen Kunden wurden auf einer LT-300 mit Gegenspindel 100 Teile ohne Ausschuss im Bereich $\pm 3,5 \mu\text{m}$ gefertigt. Bei dem Prüfteil handelte es sich um einen Rotor mit 40 mm Länge und 20,75 mm Durchmesser.

Standardausstattung:

- Steuerung SIEMENS
- angetr. Werkzeuge, C-Achse
- Linearführungen
- 12-fach Sternrevolver, VDI-30 hydraulisch betätigtes 3-Backenfutter Kitagawa 8"
- Servo-Reitstock (bei MY)
- Gegenspindel (bei MS/MYS)
- Y-Achse (bei MY/MYS)
- Werkzeug-Voreinstellgerät
- hydr. betätigter Teilefänger
- elektronisches Handrad
- Kühlmitteleinrichtung
- Späneförderer mit Spänewagen
- automat. Zentralschmierung
- Arbeitsleuchte

Sonderausstattung:

- Stangendurchlass 63 mm
- BMT 12-/16-fach Revolver
- Spannzangenfutter
- Stangenlader

Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage

Vertretung:

LT-300 MYS

CNC-Schrägbett-Drehzentrum



Das vielseitige CNC-Drehzentrum mit Y-Achse und Gegenspindel als Ausbaustufen

- angetriebene Werkzeuge und C-Achse mit hochauflösendem HEIDENHAIN-Drehgeber
- robuste Rollenführungen
- Gegenspindel mit Motorspindel
- schwere Gusskonstruktion
- hohe Positioniergenauigkeit

Anspruchsvolle Komplettbearbeitung in einer Aufspannung

Die LT-300 ist in drei verschiedenen Ausbaustufen lieferbar.

- LT-300 MS: mit Gegen spindel
- LT-300 MY: mit Y-Achse
- LT-300 MYS: mit Y-Achse und Gegen spindel

Maximale Produktivität für die Fertig bearbeitung komplexer Präzisionsteile wird mit

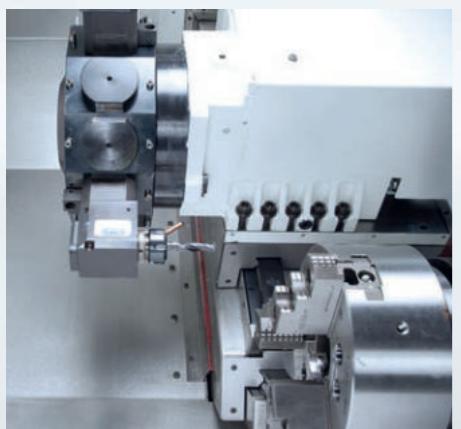
der LT-300 MYS mit Y-Achse und Gegen spindel erreicht.

Hohe Wiederholgenauigkeit bei bester Ober flächengüte sind die bei den Drehteilen sicht baren Beweise für das solide technologische Fundament dieser Maschine.



Das Komplett paket

Die Kombination von angetriebenen Werkzeugen, C-Achse (Hauptspindel), Y-Achse und Gegen spindel mit C-Achse ist die perfekte Voraussetzung für die Fertig bearbeitung anspruchsvoller Werkstücke in einer Aufspannung.



Y-Achse

Das Modell MY besitzt eine Y-Achse für außermittiges Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden. In Kombination mit den angetriebenen Werkzeugen und der C-Achse (Standard) bzw. der Spindelklemmung können damit sehr komplexe Werkstücke auf einer Maschine gefertigt werden. Die Y-Achse bietet einen großen Verfahrtsweg von ± 50 mm von der Mittelachse, so dass damit auch große tangentielle Flächen bearbeitet werden können.



Gegen spindel für Komplett bearbeitung

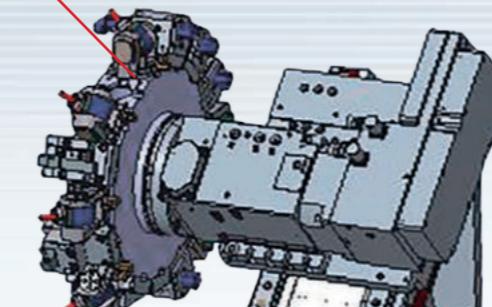
Die anstelle des Reitstocks integrierte Gegen spindel (Modell MYS) mit bis zu 5000 U/min ermöglicht das synchrone Drehen und den fliegenden Werkstückwechsel zur Bearbeitung der Gegenseite. Die Zykluszeiten werden damit enorm verkürzt. Die Gegen spindel ist in der Standardausstattung mit einem 169 mm Kraft spannfutter bestückt.

C-Achse

mit hochauflösendem HEIDENHAIN-Drehgeber für CNC-gesteuertes Positionieren um die Hauptachse

Angetriebene Werkzeuge

für Frä s- und Bohr operationen



Y-Achse

mit 45° Interpolation für außermittiges Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden

Gegen spindel
mit Motorspindel und C-Achs-Positionierung für die Bearbeitung der Gegenseite in einer Aufspannung

Die Module

ermöglichen eine individuelle Konfiguration der Maschine

